

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВІДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. БЛОК ПІДВІСКИ З СЕРГОЮ
Конструкція та розміри**

СОУ НАЕК 095:2022

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: ВП «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: А. Шевчук, Т. Євсєєва

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від _____ № _____

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 10.04.2023 № 15-03/5092-5632

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ:

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 095:2015 «Управление закупками продукции. Сборочные единицы и детали подвесок станционных трубопроводов $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа АЭС. Блок подвески с серьгой. Конструкция и размеры»

6 ПЕРЕВІРКА:

7 КОД КНДК: 5.10.10

8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВВЕДЕННЯ НД: сектор супроводу технічної документації служби головного конструктора відокремленого підрозділу «Атоменергомаш»

9 МІСЦЕ ЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

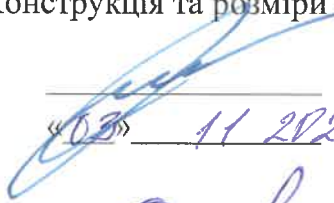
Цей стандарт заборонено повністю або частково відтворювати, тиражувати та розповсюджувати у комерційних цілях без згоди ДП «НАЕК «Енергоатом»

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 095:2022

Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски з сергою.

Конструкція та розміри

Тимчасово виконуючий
обов'язки першого віце-
президента – технічного
директора


«03» 11 2022

Ю. Шейко

Генеральний інспектор –
директор з безпеки


«03» 11 22

О. Остаповець

Виконавчий директор з
виробництва та ремонтів


«03» 11 2022

Ю. Шейко

Директор з якості та
управління


«25» 10 2022

Ю. Гашева

Начальник відділу
стандартизації ДУДС ДЯУ


«25» 10. 2022

Ю. Груша

Головний інженер –
технічний директор ВП АЕМ


«25» 10 2022

С. Лавров

ВП РАЕС

лист від 27.07.2022

№ 10807/031

ВП ПАЕС

лист від 15.08.2022

№ 30/11868

ВП ХАЕС

лист від 09.08.2022

№ 44-14-1231/9118

ВП ЗАЕС

лист від 24.11.2022

№ 63-86-01/13960


25.10.2022


К. Семоронтова

ЗМІСТ

1	Сфера застосування.....	1
2	Нормативні посилання.....	1
3	Позначки та скорочення	2
4	Загальні положення.....	2
5	Конструкція та розміри.....	3
6	Технічні вимоги.....	6
	Аркуш реєстрації змін	7

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

**Управління поставками (закупівлями) продукції
СКЛАДАННІ ОДИНИЦІ ТА ДЕТАЛІ ПІДВІСОК СТАНЦІЙНИХ
ТРУБОПРОВОДІВ $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. БЛОК ПІДВІСКИ З СЕРГОЮ
Конструкція та розміри**

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на блоки з сергою для підвісок трубопроводів АЕС з зовнішнім діаметром D від 57 мм до 630 мм.

1.2 Вимоги цього стандарту обов'язкові для підрозділів ДП «НАЕК «Енергоатом», які здійснюють:

- ремонт трубопроводів АЕС;
- проектування трубопроводів АЕС;
- виготовлення трубопроводів для АЕС;
- закупівлю трубопроводів для АЕС;
- експлуатацію трубопроводів для АЕС.

1.3 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання.

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 095 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 095 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано.

ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103–2006 «Прокат сортовий сталевий гарячекатаний штабовий. Сортамент (EN 10058:2003, NEQ; ГОСТ 103-2006, IDT)»

ДСТУ 7809:2015 «Прокат сортовий, калібрований зі спеціальним обробленням поверхні з вуглецевої якісної конструкційної сталі. Загальні технічні умови»

ДСТУ 8540:2015 «Прокат листовий гарячекатаний. Сортамент»

ДСТУ 8803:2018 «Прокат товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості. Технічні умови»

СОУ НАЕК 088:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Загальні технічні умови»

СОУ НАЕК 094:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Блок підвіски з проушиною. Конструкція та розміри»

СОУ НАЕК 253:2022 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Складанні одиниці та деталі підвісок станційних трубопроводів $P_{роб} < 2,2$ МПа АЕС. Тяга нарізна з муфтою. Конструкція та розміри»

3 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом»	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
Вик.	– виконання - конструкція одного з виробів, інформація про які міститься в одному груповому або базовому основному конструкторському документі
Поз.	– позиція, порядкове число, призначене для позначення деталі на складальному кресленнику виробу

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Блоки підвісок з сергою повинні виготовлятися відповідно до вимог цього стандарту.

5 КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

5.1 Конструкція та основні розміри, допустимі навантаження та матеріал блоків з сергою та їх склад мають відповідати зазначеним на рисунку 1 та в таблицях 1 і 2.

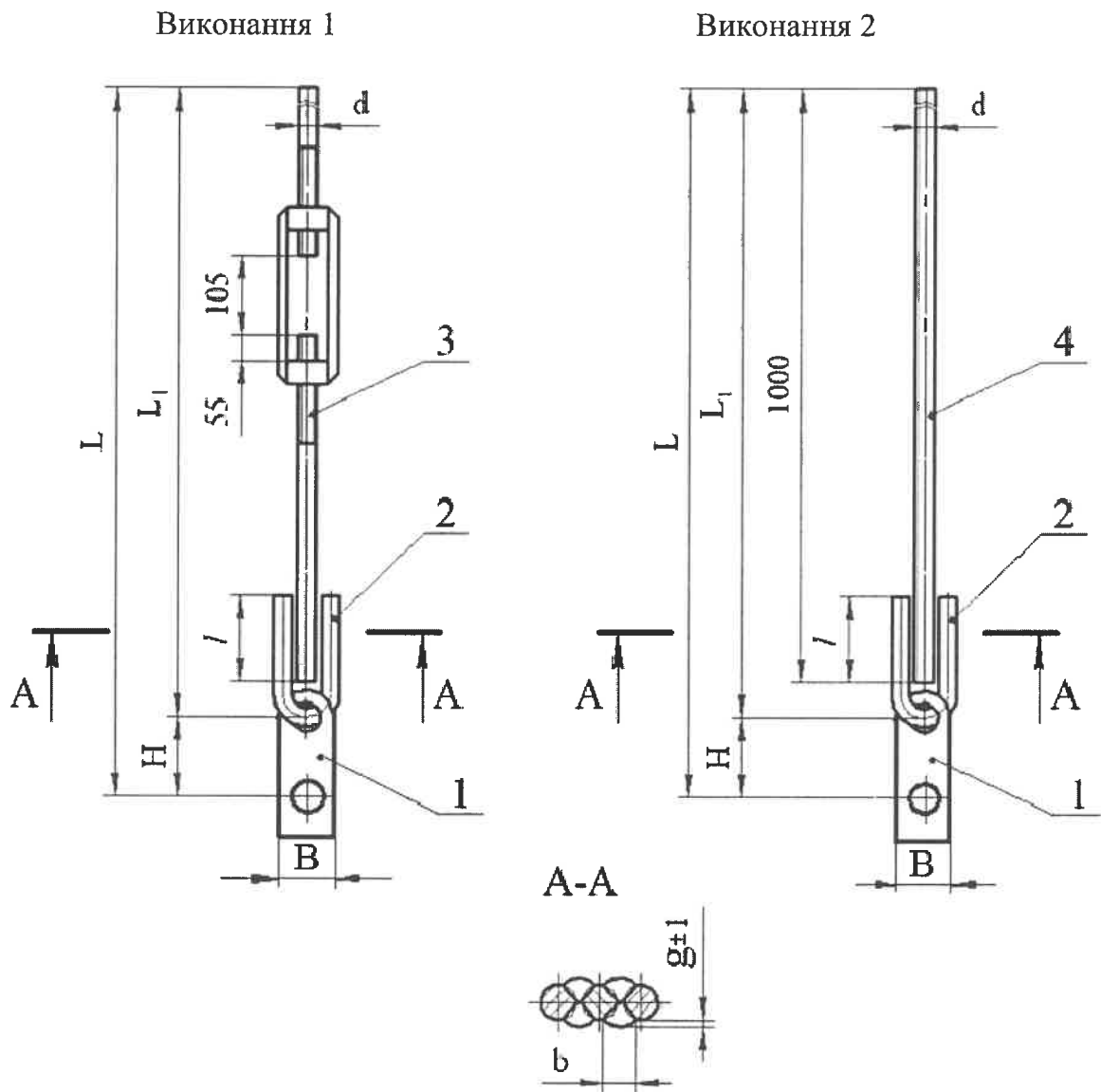


Рисунок 1 – Конструкція блоків підвіски з сергою

Таблиця 1 – Основні розміри блоків підвіски з сергою

У міліметрах

Познака блока підвіски з сергою	Допустиме навантаження на блок кН (кгс)		H	B	L ₁		L		l	b	g	Маса, кг	
	Вик. 1	Вик. 2			Вик. 1	Вик. 2	Вик. 1	Вик. 2				Вик. 1	Вик. 2
01	02	4,4 (450)	150	36	725	1025	875	1175	35	10	1	2	1
03	04	14,7 (1500)			735	1030	885	1180				4	3
05	06	23,5 (2400)	180	63	750	1040	923	1220	50	14	1	6	5
07	08	33,3 (3400)			755	1045	935	1225				9	7

Таблиця 2 - Склад блока підвіски з сергою

Познака блока підвіски з сергою	Поз. 1 Серга 1 шт.	Поз. 2 Вушко 1 шт.	Поз. 3 Тяги нарізна з муфтою 1 шт.	Поз. 4 Тяга гладка 1 шт.	
					Познака за
Вик. 1	Вик. 2	СОУ НАЕК 095	СОУ НАЕК 094	СОУ НАЕК 253	СОУ НАЕК 094
01					
	02	1-01	1-01	01	2-05
03					
	04	1-02	1-02	02	2-35
05					
	06	1-03	1-03	03	2-65
07					
	08	1-04	1-04	04	2-95

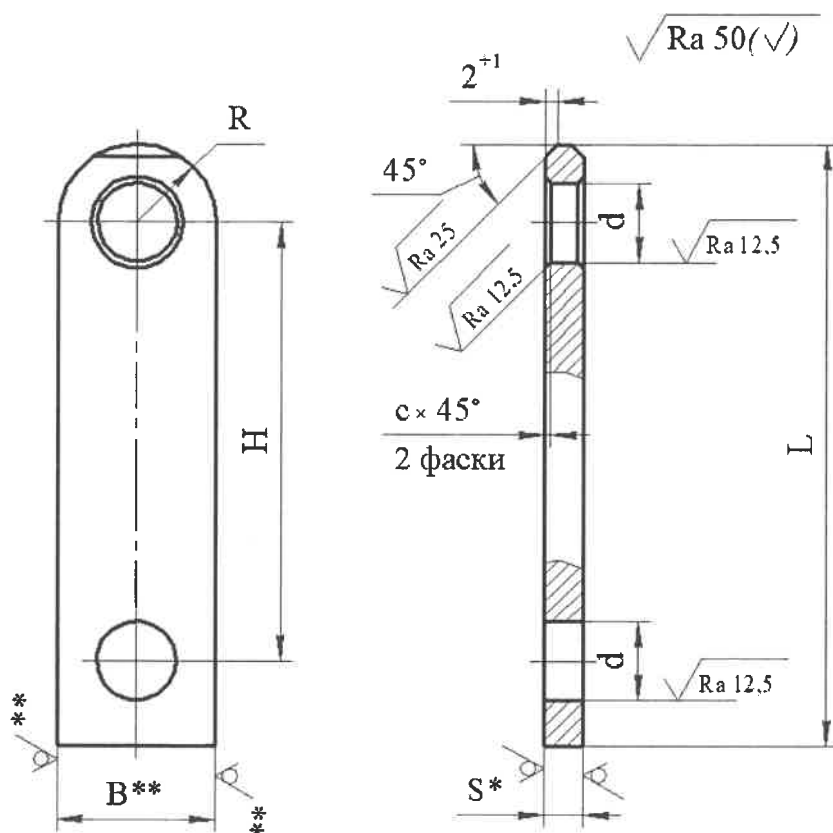
Приклад умовного позначення блока підвіски з сергою та тягою нарізною діаметром М20 мм:

Блок підвіски з сергою 05 СОУ НАЕК 095:2022

Те саме з гладкою тягою діаметром $d = 20$ мм:

Блок підвіски з сергою 06 СОУ НАЕК 095:2022

5.2 Конструкція та розміри серг мають відповідати вказаним на рисунку 2 та в таблиці 3.



*Розмір для довідки.

** Розмір для довідки та шорсткість поверхонь у разі виготовлення деталі зі штаби.

Рисунок 2 – Конструкція серги

Таблиця 3 – Розміри серги

У міліметрах

Позначка серги	Допустиме навантаження на блок кН (кГс)	Для тяг діаметром	d	R	S	B	L	H	c	Маса, кг
01	4,4 (450)	12	14	18	8	36	185	150	2	0,39
02	14,7 (1500)	16	23	28	12	56	200		4	0,92
03	23,5 (2400)	20	27	32	16	63	250	180	6	1,74
04	33,3 (3400)	24		35	20	70				2,47

Приклад умовного позначення серги для тяги діаметром 16 мм:

Серга 02 СОУ НАЕК 095:2022

6 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

6.1 Матеріал для виготовлення серг:

Штаба $\frac{\text{Б-2-S} \times \text{В ДСТУ 4747/ГОСТ 103}}{20\text{-}2\text{ГП-Г}2 \text{ ДСТУ 7809}}$,

де 2ГП – група якості поверхні матеріалу (переважно для гарячого оброблення тисненням); (Пункт 4.1.5 ДСТУ 7809)

Г23 – гарантована зварюваність; (Пункт 4.2.13 ДСТУ 7809)

2ГП – група якості поверхні матеріалу (переважно для гарячого оброблення тисненням);

або

Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ДСТУ 8540}}{\text{СтЗсп ДСТУ 8803}}$

6.2 Граничні відхилення розмірів для виготовлення серг: Н14; h14; ± IT14/2.

6.3 Вимоги до зварювання за 6.2 СОУ НАЕК 088.

6.4 Виконання монтажних приварок тяг підвісок трубопроводів вказані в додатку Б СОУ НАЕК 088.

6.5 Інші технічні вимоги відповідно до СОУ НАЕК 088.

