

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

Управління поставками (закупівлями) продукції
ДЕТАЛІ ТА ЕЛЕМЕНТИ ТРУБОПРОВІДІВ АТОМНИХ
ЕЛЕКТРИЧНИХ СТАНЦІЙ ІЗ КОРОЗІЙНОСТІЙКОЇ СТАЛІ НА ТИСК
ДО 2,2 МПа (22 кгс/см²). ТРІЙНИКИ ЗВАРНІ ПЕРЕХІДНІ
Конструкція та розміри

СОУ НАЕК 167:2023

НА НАЕК
ОРИГІНАЛ

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: відокремлений підрозділ «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: І. Петрова, А. Шевчук, Т. Євсєєва, Н. Стариковська

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від 09.01.2024 № 01-22-н

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 21.12.2023 № 15-23/05/14859-15621

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ: *12.01.2024*

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 167:2018 «Управление закупками продукции. Детали и элементы трубопроводов атомных электрических станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»

6 ПЕРЕВІРКА: *12.01.2029*

7 КОД КНДК: 5.10.10

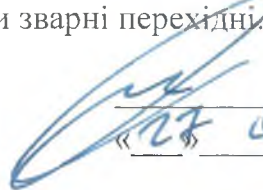
8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: ССТД СГК ВП «Атоменергомаш»

9 МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 167:2023

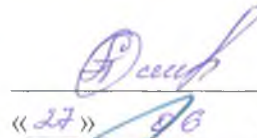
Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних електричних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трійники зварні перехідні. Конструкція та розміри

Тимчасово виконуючий
обов'язки першого віце-
президента – технічного
директора


«27» 06 2023


Ю. Шейко

Генеральний інспектор –
директор з безпеки


«27» 06 2023

О. Остаповець

Виконавчий директор з
виробництва та ремонтів
Директор з якості та
управління


«26» 06 2023


Ю. Шейко

Начальник відділу
стандартизації ДУДС ДЯУ


«23» 06 2023

Ю. Гашева

Головний інженер – технічний
директор ВП АЕМ


«23» 06. 2023

С. Лавров

ВП РАЕС

лист від 24.03.2023
№ 5608/031

ВП ПАЕС

лист від 20.03.2023
№ 30/4530

ВП ХАЕС


лист від 22.03.2023
№ 44-14-577/4566

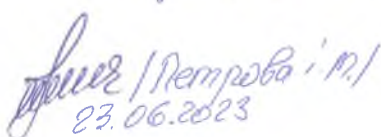
ВП ЗАЕС

лист від 05.04.2023
№ 21-1857/21-вих

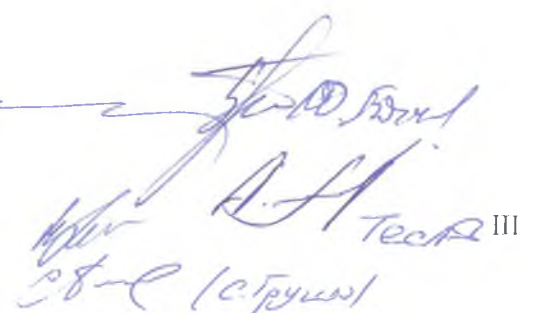
ВП АПІ

лист від 08.06.2023
№ 02-46/2478


27.06.23
(Кравченко Д.Р.)
Д.Кр (Кравченко Д.Р.)


23.06.2023
Петрова Н.М.


23.06.23
Тереза В.


Теша III
Шейко Ю.

ЗМІСТ

1	Сфера застосування.....	1
2	Нормативні посилання.....	2
3	Терміни та визначення понять, позначки та скорочення.....	3
4	Загальні положення.....	3
5	Конструкція та розміри.....	4
	Аркуш реєстрації змін.....	45

**СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА
«НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ
«ЕНЕРГОАТОМ»**

Управління поставками (закупівлями) продукції

**ДЕТАЛІ ТА ЕЛЕМЕНТИ ТРУБОПРОВІДІВ АТОМНИХ
ЕЛЕКТРИЧНИХ СТАНЦІЙ ІЗ КОРОЗІЙНОСТІЙКОЇ СТАЛІ НА ТИСК
ДО 2,2 МПа (22 кгс/см²). ТРІЙНИКИ ЗВАРНІ ПЕРЕХІДНІ**

Конструкція та розміри

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт встановлює вимоги до конструкції і розмірів трійників зварних перехідних із корозійностійкої сталі аустенітного класу для виготовлення трубопроводів атомних електричних станцій (АЕС), що транспортують робочі середовища з розрахунковою температурою не вище 300 °С з робочим тиском менше 2,2 МПа (22 кгс/см²), та віднесених НП 306.2.227-2020 «Загальні вимоги безпеки до улаштування та експлуатації обладнання й трубопроводів атомних станцій» до груп В та С.

1.2 Цей стандарт розроблений з урахуванням вимог СОУ НАЕК 158:2020 «Обеспечение технической безопасности. Технические требования к устройству и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР».

1.3 Вимоги цього стандарту можуть бути поширені на деталі та елементи трубопроводів АЕС із корозійностійких сталей аустенітного класу, що виготовляються та експлуатуються за СОУ НАЕК 173:2020 «Забезпечення технічної безпеки. Технічні вимоги до будови та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів та обладнання», НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском» та СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы» за умови, що значення робочого тиску та розрахункової температури не перевищують значень, наведених в 1.1.

1.4 Вимоги цього стандарту обов'язкові для підрозділів Компанії, які здійснюють:

- проектування трубопроводів АЕС із корозійностійкої сталі аустенітного класу;
- закупівлю деталей і елементів із корозійностійкої сталі аустенітного класу для трубопроводів АЕС;
- виготовлення деталей і елементів із корозійностійкої сталі аустенітного класу для трубопроводів АЕС;
- експлуатацію трубопроводів АЕС із корозійностійкої сталі аустенітного класу;
- ремонт трубопроводів АЕС із корозійностійкої сталі аустенітного класу.

1.5 Вимоги цього стандарту не розповсюджуються на енергоблоки атомних станцій, проекти яких на момент введення його в дію не затверджені у встановленому порядку, але можуть бути використані як довідкові.

1.6 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають трійники зварні перехідні із корозійностійкої сталі аустенітного класу для трубопроводів АЕС або здійснюють ремонт трубопроводів АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в цьому стандарті є посилання

Якщо документ, зазначений в цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 167 необхідно користуватися змінним (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 167 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано

НП 306.2.227-2020 «Загальні вимоги безпеки до улаштування та експлуатації обладнання й трубопроводів атомних станцій»

НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском»

СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы»

СОУ НАЕК 144:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних електричних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технічні вимоги»

СОУ НАЕК 145:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних електричних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Труби та прокат. Сортамент»

СОУ НАЕК 146:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних електричних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). З'єднання зварні. Типи та розміри»

СОУ НАЕК 158:2020 «Обеспечение технической безопасности. Технические требования к устройству и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР»

СОУ НАЕК 159:2020 «Обеспечение технической безопасности. Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР. Технические требования»

СОУ НАЕК 160:2020 «Обеспечение технической безопасности. Контроль качества основного металла, сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов атомных электрических станций с реакторами ВВЭР. Технические требования»

СОУ НАЕК 173:2020 «Забезпечення технічної безпеки. Технічні вимоги до будови та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів та обладнання»

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ, ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

3.1 У цьому стандарті використано терміни, позначки та скорочення, установлені в СОУ НАЕК 144.

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Матеріал:

- корпусу (позиція 1) – див. таблицю 2;
- штуцера (позиція 2) – див таблицю 3;
- підкладного кільця – за СОУ НАЕК 145.

Допускається виготовлення корпусів виконання 2 із труб однакової з ними товщини за 5.4 СОУ НАЕК 145 (за їх наявності).

Допускається виготовлення корпусів і штуцерів $DN \geq 350$ з листової сталі за розділами 6 та 7 СОУ НАЕК 145, що має бути обумовлено у ТД виробника.

4.2 Параметри застосування трійників - за СОУ НАЕК 144.

Для трубопроводів групи В за НП 306.2.227-2020 з робочим тиском середовища понад 1,57 МПа (16 кгс/см²) та розрахунковою температурою понад 100 °С трійники, які виготовлені зі зварних труб (листової сталі), застосовувати не допускається.

5 КОНСТРУКЦІЯ ТА РОЗМІРИ

5.1 Конструкція та розміри трійників повинні відповідати наведеним на рисунку 1 та в таблицях 1 і 2.

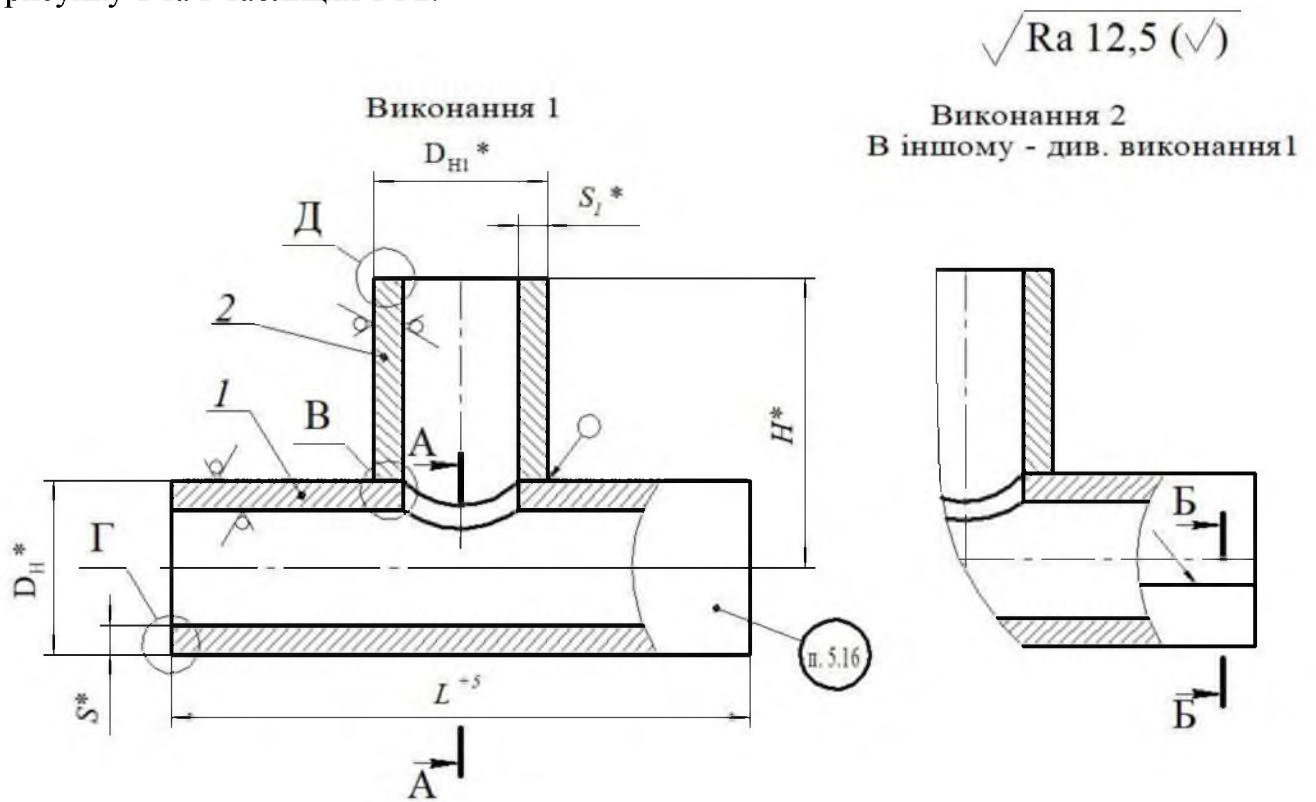
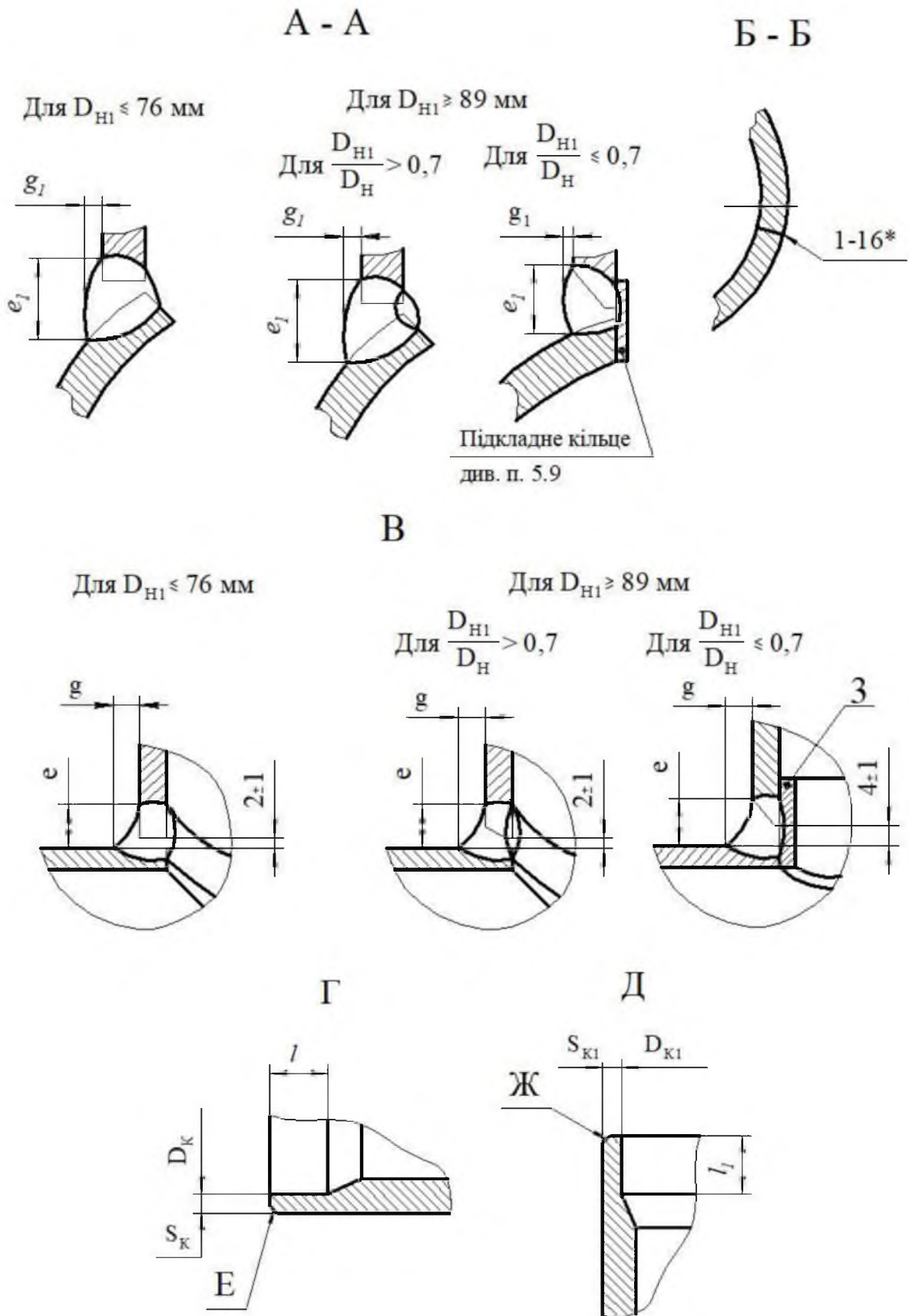


Рисунок 1, аркуш 1



*Розміри для довідок

Рисунок 1, аркуш 2

Таблиця 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг			
			з корпусом	зі штуцером																
001	25	50 × 25	57 × 3,0	32 × 2,5	57	32	3,0	2,5	240	130	5	7	2	2	10	10	1,1			
002		50 × 32		38 × 3,0													38	10	1,2	
003		65 × 32	76 × 4,5	57 × 3,0	76	57	4,5	3,0	260	140	5	8	2	2	2	10	2,2			
004		65 × 50															76	2,4		
005		80 × 50	89 × 5,0	76 × 4,5	89	76	5,0	3,0	290	150	5	7	2	2	2	15	3,0			
006		80 × 65															89	3,7		
007		100 × 50	108 × 5,0	57 × 3,0	108	57	5,0	3,0	290	160	5	7	2	2	2	10	4,0			
008		100 × 65		76 × 4,5													76	4,5	15	4,4
009		100 × 80		89 × 5,0													89	5,0	15	4,7
010		125 × 50	133 × 6,0	57 × 3,0	133	57	6,0	3,0	320	170	5	6	2	2	2	15	10	5,8		
011		125 × 65		76 × 4,5													76	4,5	15	6,1
012		125 × 80		89 × 5,0													89	5,0	15	6,8
013		125 × 100		108 × 5,0													108	6,0	15	7,0
014		150 × 50	159 × 6,0	57 × 3,0	159	57	6,0	3,0	360	190	5	6	2	2	2	15	10	8,5		
015		150 × 65		76 × 4,5													76	4,5	15	8,9
016		150 × 80		89 × 5,0													89	5,0	15	9,1
017		150 × 100		108 × 5,0													108	6,0	15	9,2
018		150 × 125		133 × 6,0													133	6,0	15	9,8
019		200 × 50		219 × 11													57 × 3,0	219	57	11
020		200 × 65	76 × 4,5		76	4,5	15	24,4												
021		200 × 80	89 × 5,0		89	5,0	15	24,5												
022		200 × 100	108 × 5,0		108	6,0	15	24,5												

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг									
			з корпусом	зі штуцером																						
023	25	200 × 125	219 × 11	133 × 6,0	219	133	11	6,0	420	220	14	18	7	7	25	15	24,8									
024		200 × 150		159 × 6,0							159	12	13	6			3	24,7								
025		200 × 50	220 × 7	57 × 3,0	220	57	7	3,0			420	220	5	6	2	2	15	10	15,8							
026		200 × 65		76 × 4,5									76	8	11	4			4	16,2						
027		200 × 80		89 × 5,0									89	11	14	5			5	16,4						
028		200 × 100		108 × 5,0									108	16	16,5											
029		200 × 125		133 × 6,0									133	14	18	7			7	16,9						
030		200 × 150		159 × 6,0									159	12	14	6			3	17,1						
031		250 × 50		273 × 11					57 × 3,0	273			57	11	3,0	480			250	5	6	2	2	25	10	34,6
032		250 × 65							76 × 4,5											76	8	10	4			4
033		250 × 80	89 × 5,0		89	11	13	5	5		35,0															
034		250 × 100	108 × 5,0		108	14	14				35,1															
035		250 × 125	133 × 6,0		133	14	17	7	7		35,2															
036		250 × 150	159 × 6,0		159	18	18	7	7		35,1															
037		250 × 200	219 × 11		219	18	20	9	5		38,3															
038			220 × 7		220	13	16	6	3		35,5															
039	300 × 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76	12	4,5	520	280	8	10	4	4	15	15	48,9										
040	300 × 80		89 × 5,0							89	13	13	6			6	49,1									
041	300 × 100		108 × 5,0							108	14	15	7			7	49,0									
042	300 × 125		133 × 6,0							133							17	49,4								
043	300 × 150		159 × 6,0							159	14	17	7			7	49,2									
044	300 × 200		219 × 11							219	20	18	10			10	53,3									

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг																														
			з корпусом	зі штуцером																																											
045	25	300 × 200	325 × 12	220 × 7,0	325	220	12	7,0	520	300	15	15	7	7	25	15	50,1																														
046		300 × 250		273 × 11,0				273			11,0	18	22	9		5	25	54,0																													
047		350 × 100	377 × 6	377	108 × 5,0	108	8	5,0	500	330	13	13	6	6	20	26	10	10	15	37,8																											
048		350 × 125			133 × 6,0															133	6,0	14	15	7	7	39,4																					
049		350 × 150			159 × 6,0				159										11,0	550	20	26	10	10	18	18	9	5	25	47,8	68,2	51,3															
050		350 × 200			219 × 11				219																								12,0	560	19	25	75,1										
051		350 × 250			273 × 11				273										426	219	8	11	600	350	20	25	10	10	25	78,5	78,9	56,7	59,1														
052		350 × 300			325 × 12,0				325																									8	12,0	560	19	25	9	5	80,4						
053		16			400 × 150				426 × 8																									159 × 6,0	159	12	6	680	400	14	15	7	7	20	15	75,4	
054																																		220 × 7	220	7	15			19	7	7	52,6				
055	25	400 × 200			426 × 8				219 × 11																									219	8	11	600	350	20	28	10	10	25	78,5	78,9	56,7	59,1
056	16								273 × 11																									273	8												
057	25	400 × 250	426 × 8	325 × 12	325	12	12	680	400	14	21	7	3	20	26	10	10	25																78,5													
058	16																																		377 × 6	377	8	8	14	21	7	3	61,0				
059	25	400 × 300	426 × 8	325 × 12	325	12	12	680	400	19	27	9	5	25	47,8	68,2	51,3	75,1																													
060	16																																	400 × 350	377 × 6	377	8	8	14	21	7	3	61,0				
061	25	500 × 100	530 × 8	108 × 5	530	108	10	5	600	400	13	13	6	6	25	15	90,9	78,4																													
062	16																		377 × 6	377	8	8	14	21	7	3	61,0																				
063	25	500 × 100	530 × 8	108 × 5	530	108	10	5	600	400	13	13	6	6	25	15	78,4																														

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг						
			з корпусом	зі штуцером																			
067	25	500 × 125	530 × 8	133 × 6	530	133	10	6	600	400	14	14	7	7	20	15	78,8						
068		500 × 150		159 × 6													159	7	96,8				
069		500 × 200		220 × 7													220			12	17		
070				219 × 11													219			11	22	10	10
071	16	500 × 250		273 × 11		273	14	8	12,0		700	20	25	10		10	20	25	79,1	81,2			
072																					500 × 300	325 × 12	325
073		500 × 350		377 × 6		377	8	14	15			7	7	129,3									
074																500 × 400		426 × 8	426	14	12,0	19	20
075	10	500 × 350		377 × 6		377	10	8,0	14		15	7	7	133,7									
076																16	500 × 400	426 × 8	426	8	8,0	14	17
077	25	500 × 350		377 × 6		377	14	12,0	19		22	9	5	141,3									
078																16	500 × 400	426 × 8	426	8	8,0	14	17
079	10	500 × 350		377 × 6		377	10	8,0	14		15	7	7	133,7									
080																16	500 × 400	426 × 8	426	8	8,0	14	17
081	25	600 × 50		630 × 8		57 × 3	630	57	12		3,0	750	450	5									
082		600 × 65				76 × 4,5										76	4,5	10	10	5	5	138,7	
083		600 × 80	89 × 5		89	5,0				13					13	6	6	138,8					
084		600 × 100	108 × 5		108	6,0				14					14	7	7	139,1					
085		600 × 125	133 × 6		133	11,0				20					21	10	10	139,0					
086		600 × 150	159 × 6		159	11,0				20					21	10	10	142,2					
087		600 × 200	219 × 11		219	7,0				15					16	7	7	139,1					
088		600 × 200	220 × 7		220	7,0				15					16	7	7	139,1					

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг						
			з корпусом	зі штуцером																			
089	16	600 × 200	630 × 8	220 × 7	630	220	8	7,0	750	450	15	16	7	7	20	15	95,1						
090		600 × 250		273 × 11		273	12	11,0			20	23	10	10		25	15	103,2					
091	25	600 × 300		325 × 12		325	8	12			21	27						7	7	20	15	146,5	
092	10						8	12					25	194,6									
093	16						12	12								20	134,0						
094	25						18	6					15	92,9									
095	16						12	6								20	139,5						
096	10						8	770					25	208,3									
097	16	600 × 350		377 × 6		377	12	6			14	18				7	7	20	20	258,6			
098	10	600 × 400		426 × 8		426	8	8			16	16	8	8		25	20			241,2			
099	16						12	8			770	20	169,1										
100	25						600 × 500	530 × 8			530			18		14	14	19	7	3	20	20	120,1
101	16											8	950	25		194,6							
102	10											12	8										
103	6,3		8		770				20	139,5													
104	25	600 × 250	273 × 11	273	12	11	20	23			10	10	25	25	142,3								
105		600 × 300	325 × 12	325	12	12			25	143,4													
106	16	600 × 350	377 × 6	377	18	6	14	18			7	7	25	15	194,6								
107					12	6			20	134,0													
108	25	600 × 400	426 × 8	426	12	8	16	16			8	8	20	20	139,5								
109					18	8			770	20						200,1							
110	18	8	770	18	8	770	16	16	8		8	20	20	200,1									

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг					
			з корпусом	зі штуцером																		
111	25	600 × 500	630 × 12	530 × 8	630	530	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6					
112	16						12										8	450	14	19	7	4
113	10						12	8		450	14	19	7	4			169,1					
114	25	700 × 100	720 × 10	108 × 5	720	108	12	5	800	500	13	13	6	6	20	15	169,6					
115		700 × 125		133 × 6		133		6									14	14	7	7	169,9	
116		700 × 150		159 × 6		159		11									20	21	10	10	169,8	
117		700 × 200		219 × 11		219		7									15	16	7	7	173,0	
118				220 × 7		220		11									20	21	10	10	173,2	
119	16	700 × 250	720 × 10	273 × 11	720	273	10	11	850	20	20	22	10	10	25	25	146,4					
120	14						14										11	199,6				
121	25						20	12									21	24	10	10	295,1	
122	16	700 × 300	720 × 10	325 × 12	720	325	10	12	500	21	24	10	10	20	25	25	156,9					
123							14										14	12	202,4			
124	25	700 × 350	720 × 10	377 × 6	720	377	14	6	850	14	18	7	7	25	15	25	282,7					
125							20										20	6	147,9			
126	10	700 × 400	720 × 10	426 × 8	720	426	10	8	850	16	22	8	8	20	20	20	150,2					
127							12										12	12	21	29	10	10
128							16	16									12	12	16	22	8	8
129	25	700 × 500	720 × 10	530 × 8	720	530	20	8,0	950	16	22	8	8	25	20	20	326,1					
130							12										14,0	21	21	10	5	212,6
131	16	700 × 500	720 × 10	530 × 8	720	530	12	8,0	950	520	21	21	10	5	20	20	212,6					
132	10						10										8,0	500	14	15	7	4

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг													
			з корпусом	зі штуцером																										
133	6,3	700 × 600	720 × 10	630 × 8,0	720	630	10	8,0	1150	500	14	21	7	4	20	20	198,2													
134	10						12										232,0													
135	16						630 × 12,0	12,0									19	27	9	5	25	245,3								
136							630 × 8,0	8,0									14	21	7	4	20	378,7								
137							630 × 8,0	8,0									14	21	7	4	20	364,8								
138	25						820 × 10	820 × 10									57 × 3,0	820	57	12	3,0	800	550	26	36	13	7	25	25	412,7
139																														630 × 12,0
140		800 × 50	57 × 3,0	57	3,0	5			5	2	2	10	192,9																	
141		800 × 65	76 × 4,5	76	4,5	10			10	5	5	15	193,2																	
142		800 × 80	89 × 5,0	89	5,0	13			13	6	6		193,3																	
143		800 × 100	108 × 5,0	108	6,0	14			14	7	7		193,4																	
144		800 × 125	133 × 6,0	133		14			14	7	7		193,7																	
145	800 × 150	159 × 6,0	159	14	14	7	7	20	224,8																					
146	800 × 200	219 × 11,0	219	14	11,0	20	21	10	10	25	227,8																			
147	16	800 × 200	820 × 10	220 × 7	820	220	12	11	800	550	20	21	10	10	20	20	228,0													
148								7									15	15	7	7	15	193,7								
149								11									20	21	10	10	25	25	196,9							
150								273 × 11									273	22	11	20	21	10	10	25	25	347,8				
151	25	800 × 250	273 × 11	273	22	11	12	21	24	10	10	25	25	346,5																
152	16	800 × 300	325 × 12	325	12	12	12	21	24	10	10	25	25	20	197,7															
153	25	800 × 350	377 × 6	377	377	22	6	900	14	16	7	7	25	15	15	377,2														
154	16															14	16	7	7	25	15	248,8								

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг					
			з корпусом	зі штуцером																		
155	25	800 × 400	820 × 10	426 × 8	820	426	22	8	900	550	16	21	8	8	25	20	375,8					
156	16						12	12			21	27	10	10			220,8					
157	10						10	8			16	21	8	8			181,1					
158	6,3	800 × 500		530 × 8		530	1000		570	19	23	8	4	198,6								
159	10							12		16	26	8	407,9									
160	16							14		23	33	11	5	426,6								
162	25	800 × 600		630 × 8		630	1150	600	22	18	570	26	27	13	6	25	25	505,7				
163				630 × 12														12	8	5	476,1	
164	16			630 × 8														8	14	16	7	4
165		630 × 12		12		8	19	21	9	5	25	267,4										
166	10	800 × 700		630 × 8		720	1300	10	8	570	14	16	7	4	20	20	228,0					
167				630 × 12													14	16	7	4	20	264,3
168	6,3		630 × 8	10	10												17	24	8	4	20	307,9
169		800 × 700	720 × 10	720	1300	12	10	570	17	24	8	4	20	20	522,0							
170	10														22	20	28	40	14	7	25	583,7
171	16														900 × 300	920 × 10	325 × 12	920	325	12	12	1000
172	25	325 × 12	12	12	21	24	10	10	276,3													
173	16	900 × 350	377 × 6	377	10	8	16	18	8	8	226,6											
174			10	426 × 8	426	18	8	1100	16	19	8	8	25	432,2								
175	16	900 × 400	426 × 8	426	18	8	1100	16	19	8	8	25	432,2									

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг													
			з корпусом	зі штуцером																										
177	10	900 × 400	920 × 10	426 × 8	920	426	10	8	1100	600	16	19	8	8	20	20	248,3													
178	16	900 × 500		530 × 8		530	18	14		1100	600	16	23	32	11		11	25	20	439,6										
179	10																			423,1										
180	6,3								245,3																					
181	10	900 × 600		630 × 8		630	10	8	1200	600	23	8	8	20	20	25	25	264,4												
182																		452,6												
183																		465,3												
184	16	900 × 600		630 × 12		630	18	18	1200	670	21	31	10	10	25	25	25	503,0												
185																		503,2												
186																		552,5												
187	10	900 × 700		1020 × 10		720 × 10	1020	720	10	10	1300	620	17	19	8	4	20	20	493,3											
188	6,3	900 × 700				720 × 10		720											10	10	1300	620	17	19	8	4	20	20	20	294,7
189																														338,5
190									10	900 × 800	820 × 10	820	18	22	1500	700	31	46												15
191	16	1000 × 150	1020 × 10		159 × 6	1020		159	12	7	600	650	14	14	7	7	20	15	660,3											
192																			151,4											
193																			151,5											
194																			154,6											
195																			184,8											
196																			185,6											
197																			412,4											
198																			10	1000 × 350	377 × 6	377	20	8	850	16	18	8	8	25
								12	6				14	15	7	7	20													

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг
			з корпусом	зі штуцером													
199	10	1000 × 400	1020 × 10	426 × 8	1020	426	12	8	1000	650	16	18	8	8	25	20	297,2
200	16						20										21
201	16	1000 × 500		530 × 8		530	20	14	1100	660	23	30	11	11	20		521,2
202	10						12										21
203	6,3	1000 × 600		630 × 8		630	10	8	1100	650	16	21	8	8	20		272,2
204	6,3						22										280,9
205	10	1000 × 600		630 × 12		630	12	12	1150	650	21	29	10	10	25		344,3
206	10						20										343,8
207	16	1000 × 700		720 × 8		720	20	12	1300	680	19	30	9	9	25		545,7
208	16						12										615,9
209	10	1000 × 800	820 × 10	820	12	10	1500	680	17	26	8	8	20	392,2			
210	10				10									327,2			
211	6,3	1000 × 800	820 × 10	820	10	10	1500	680	17	20	8	4	25	375,4			
212	6,3				22									692,3			
213	10	1000 × 900	920 × 10	920	20	18	1650	750	31	35	15	7	25	786,0			
214	16				18									831,9			
215	10	1000 × 900	920 × 10	920	10	10	1650	680	17	27	8	4	20	751,4			
216	10				10									411,4			
217	6,3	1200 × 80	1220 × 10	89 × 5	1020	89	5	750	770	13	12	6	6	20	15	270,8	
218	16					12										270,9	
219	16	1200 × 100		108 × 5		108	6									271,4	
220	16	1200 × 125	133 × 6	133	6												271,4

Продовження таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг	
			з корпусом	зі штуцером														
221	16	1200 × 150	1220 × 10	159 × 6	1220	159	6	750	770	14	14	7	7	20	15	271,5		
222		1200 × 200		219 × 11		219				12	20					20	10	10
223		220 × 7		220		11	21			22	10	10	20		275,5			
224		1200 × 250		273 × 11		273	14			25	319,3							
225		1200 × 300		325 × 12		325	12					319,9						
226		10		1200 × 350		377 × 6	377			18	6		850		14	15	7	7
227	1200 × 400			426 × 8		426	12	8		1000	16	17	8	8	20	15	305,9	
228	16	1200 × 500		530 × 8		530	18	14			20	23	27	11	11	25	20	358,4
229							12			8								
230	6,3	1200 × 600		630 × 8		630	10	8		1200	16	21	8	8	20	20	354,4	
231							14	12										25
232	10	1200 × 600		630 × 12		630	24	8		1300	21	27	10	10	25	25	497,6	
233																		8
234	16	1200 × 600		630 × 8		630	24	20		820	16	21	8	8	25	20	806,3	
235																		20
236	10	1200 × 700		720 × 10		720	10	10		1500	19	25	9	9	20	20	868,4	
237																		20
238	6,3	1020 × 800		820 × 10		820	24	10		800	27	9	9	20	20	20	450,6	
239																		25
240	10	1020 × 800		820 × 10		820	24	22		1500	800	27	9	9	25	25	996,5	
241	16	1020 × 800		820 × 10		820	24	22		1500	850	33	49	16	16	25	25	1084,1

Кінець таблиці 1

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	PN	DN × DN ₁	Розміри труб, що з'єднуються		D _H	D _{H1}	S	S ₁	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Маса*, кг
			з корпусом	зі штуцером													
243	16	1200 × 900	1220 × 10	920 × 10	1020	920	24	18	1650	850	26	27	13	6	25	25	1154,8
244	10																1081,3
245	6,3																577,9
246	4	1200 × 1000	1220 × 10	1020 × 10	1020	10	10	10	1850	800	17	18	8	4	20	20	492,9
247																	22
248	6,3											659,6					
249	10	1199,7															
250	16	1303,7															
* Маса для довідок																	

Таблиця 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом	
	Кількість							
	1							
	Розміри зовнішній діаметр та товщина стінки	L						
001	57 × 3,0	240	5, 7	1	0,9	2-001	-	
002					0,9	2-002		
003	76 × 4,5	260			1,9	2-003		
004					2,0	2-004		
005	89 × 5,0	290			2,6	2-005		
006					2,8	2-006		
007	108 × 5,0	290			3,6	2-007		
008					3,5	2-008		
009					3,5	2-009		
010					5,4	2-010		
011	133 × 6,0	320			5,3	2-011		
012					5,7	2-012		3-01
013					5,6	2-013		
014	159 × 6,0	360			8,1	2-014		-
015					8,0	2-015		
016					7,9	2-016		3-01
017					7,7	2-017		
018	219 × 11	420			7,5	2-018		-
019					23,6	2-019		
020					23,5	2-020		

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	Позиція 1 Корпус			Кількість 1	Маса*, кг	Позначка за цим стандартом	Позначка за цим стандартом
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи				
	зовнішній діаметр та товщина стінки	L					
			Виконання				
021	219 × 11	420	5, 7	1	23,3	2-021	3-01
022					23,0	2-022	3-02
023					22,6	2-023	3-03
024					21,9	2-024	-
025	15,4	2-019					
026	220 × 7	420	5, 7	1	15,3	2-020	3-01
027					15,2	2-021	
028					15,0	2-022	3-02
029					14,7	2-023	3-03
030					14,3	2-024	-
031					34,1	2-025	
032	273 × 11	480	5, 7	1	33,9	2-026	3-01
033					33,8	2-027	
034					33,5	2-028	3-02
035					33,0	2-029	3-03
036					32,4	2-030	3-04
037					30,9	2-031	-
038					30,6	2-032	
039					325 × 12	520	5, 7
040	47,9	2-034					

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом					
	Кількість											
	1											
	Розміри							L	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом	
зовнішній діаметр та товщина стінки												
041	325 × 12	520	5, 7	1	47,5	2-035	3-02					
042					47,1	2-036	3-03					
043					46,4	2-037	3-04					
044					44,7	2-038	3-05					
045					44,4	2-039	3-06					
046					42,4	2-040	-					
047					377 × 8	500	36,0	2-041	3-02			
048	35,7	2-042	3-03									
049	35,7	2-043	3-04									
050	550	37,8	2-044	3-05								
051		36,2	2-045	-								
052		52,1	2-046									
053	377 × 12	560		35,2								
054	377 × 8											
055	426 × 12	600	71,9	2-047	3-04							
056			69,9	2-048	3-06							
057			47,1									
058	426 × 8		47,3	2-49	3-05							
059	426 × 12		70,2									
060			67,9	2-050	3-07							

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Позначка трійника	Позиція 1 Корпус				Позиція 2 Штуцер	Позиція 3 Кільце підкладне		
	Кількість							
	1							
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання			Маса*, кг	Позначка за цим стандартом
зовнішній діаметр та товщина стінки	L							
061	426 × 8	600	5, 7	1	45,7	2-050	3-07	
062	426 × 8				43,9	2-051	-	
063	426 × 12				65,2			
064	426 × 8				680	48,0		2-053
065	426 × 12					71,2		2-052
066	530 × 10	600	6, 7	2	76,7	2-054		3-02
067					76,3	2-055	3-03	
068					75,7	2-056	3-04	
069					530 × 12	88,5	2-057	3-06
070						88,8	2-058	3-05
071	530 × 14	700	5, 7	1	118,4	2-059	3-07	
072	530 × 8				68,5	2-059	3-07	
073					66,7	2-060	3-08	
074	530 × 14				115,3			
075	530 × 8				64,1	2-062		
076	530 × 10	79,8						
077	530 × 14	770	5, 7	1	110,8	2-061		-
078					119,8	2-063		
079					119,1	2-064		
080	530 × 8	69,0						

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом					
	Кількість											
	1											
	Розміри							L	5, 7	1	137,8	2-065
зовнішній діаметр та товщина стінки												
081	630 × 12	750	5, 7	1	137,8	2-065	-					
082					137,6	2-066	-					
083					137,4	2-067	3-01					
084					137,1	2-068	3-02					
085					136,6	2-069	3-03					
086					135,9	2-070	3-04					
087					134,3	2-072	3-05					
088					133,9	2-071	3-06					
089	630 × 8	750	5, 7	1	89,9	2-071	3-06					
090					88,6	2-073	3-07					
091	630 × 12	770	5, 7	1	131,9	2-074	3-08					
092	630 × 8				86,8							
093	630 × 12				129,3	2-074	3-08					
094	630 × 18				191,9	2-075	3-09					
095					185,7							
096	630 × 12				125,1	2-075	3-09					
097	630 × 8				84,0	2-076	3-12					
098					84,2							
099	630 × 12	770	125,5	2-076	3-12							
100	630 × 18	800	194,3									

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом					
	Кількість											
	1											
	Розміри							L	5, 7	1	2-077	3-07
зовнішній діаметр та товщина стінки		2-078	3-08									
101	630 × 18	950	5, 7	1	223,1	2-077	-					
102					221,4	2-078						
103					149,3	2-079						
104					100,3							
105	630 × 12	750	5, 7	1	131,9	2-073	3-07					
106					129,3	2-074	3-08					
107					185,7	2-075	3-09					
108					125,1							
109	630 × 12	770	5, 7	1	125,5	2-076	3-12					
110					186,1							
111					630 × 18	950		223,1	2-077	-		
112	630 × 12	150,5										
113		149,3	2-079									
114	720 × 12	800	5, 7	1	167,8	2-080	3-02					
115					167,3	2-081	3-03					
116					166,6	2-082	3-04					
117					164,9	2-083	3-05					
118					164,6	2-084	3-06					
119					720 × 10	800	164,6	2-084	3-06			
120							135,9	2-085	3-07			

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом					
	Кількість											
	1											
	Розміри											
зовнішній діаметр та товщина стінки	L											
121	720 × 14	800	6, 7	2	189,1	2-085	3-07					
122	720 × 20	850	5, 7	1	280,7	2-086	3-08					
123	720 × 10				142,5							
124	720 × 14				6, 7	2	193,5					
125	720 × 20		5, 7	1	273,8	2-087	3-09					
126	720 × 10				139,0							
127	720 × 10				136,2	2-088	3-12					
128	720 × 12				163,6	2-089	3-13					
129	720 × 20				268,2	2-088	3-12					
130	720 × 20				950	5, 7	289,4	2-090	-			
131	720 × 12						175,9					
132	720 × 10	146,1					2-091					
133	720 × 10	172,2	2-092									
134	720 × 12	1150	5, 7	206,0	2-093	-						
135	720 × 12			206,9								
136	720 × 20			340,3	2-092							
137	720 × 20			338,8	2-092							
138	720 × 20			342,7	2-094							
139	720 × 20			341,9								
140	820 × 12	800			192,3	2-095						

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус				Позиція 2 Штуцер	Позиція 3 Кільце підкладне		
	Кількість							
	1							
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання			Маса*, кг	Познака за цим стандартом
зовнішній діаметр та товщина стінки	L							
141	820 × 12	800	5, 7	1	192,1	2-096	-	
142					191,9	2-097	3-01	
143					191,6	2-098	3-02	
144					191,1	2-099	3-03	
145	820 × 14	800	6, 7	2	221,6	2-100	3-04	
146					219,7	2-101	3-05	
147					220,0			
148	820 × 12	800	5, 7	1	188,4	2-102	3-06	
149					188,8	2-101	3-05	
150	820 × 22	800	5, 7	1	337,4	2-103	3-07	
151					332,5	2-104	3-08	
152					183,7			
153	820 × 22	900	6, 7	2	368,5	2-105	3-09	
154	820 × 14				237,3	2-106	3-10	
155	820 × 22				362,3	2-107	3-12	
156	820 × 12				200,9	2-108	3-13	
157	820 × 10	800	5, 7	1	167,4	2-107	3-12	
158					179,7	2-109	3-14	
159	820 × 12	1000	215,1					
160	820 × 22	1000	388,8					

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус			Кількість 1	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом	
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи					
	зовнішній діаметр та товщина стінки	L						
			Виконання					
161	820 × 22	1000	5, 7	1	391,0	2-110	3-15	
162		1150				438,5	2-111	
163						438,5		
164						435,9	2-112	
165						434,2	2-113	
166						240,2		
167						241,2	2-112	
168						200,8	2-113	
169						221,8	2-114	
170						265,4	2-114	
171	479,5							
172	484,4	2-115						
173	920 × 12	1000	6, 7	2	261,7	2-116	3-08	
174					258,4	2-117	3-11	
175	920 × 10	1100	5, 7	1	215,3	2-118	3-10	
176	920 × 18				418,8	2-119	3-12	
177	920 × 10							
178	920 × 18				406,7	2-120	3-15	
179					404,9	2-121	3-14	
180	920 × 10				227,1			

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус			Кількість 1	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом	
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи					
	зовнішній діаметр та товщина стінки	L						
			Виконання					
181	920 × 10	1200	5, 7	1	240,6	2-122	3-16	
182	920 × 18				428,8			
183					430,2	2-123	3-17	
184					432,3	2-124	3-18	
185					432,3			
186					1300	456,7	2-125	-
187						452,7	2-126	
188	254,1							
189	920 × 10				1500	287,2	2-127	
190	920 × 18					511,5		
191						517,0	2-128	
192	1020 × 12				500	5, 7	1	148,0
193		146,0	2-130	3-05				
194		146,3	2-131	3-06				
195		600	174,0	2-132				3-07
196			171,4	2-133				3-08
197			1020 × 20	850				400,9
198	1020 × 12	242,3	2-135		3-09			
199		1020 × 20	1000	5, 7	1	283,9	2-136	3-12
200	469,3							

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус			Кількість 1	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи				
	зовнішній діаметр та товщина стінки	L					
			Виконання				
201	1020 × 20	1100	5, 7	1	503,4	2-137	3-14
202	1020 × 12				305,8	2-138	3-15
203	1020 × 10				254,4	2-137	3-14
204		257,9			2-139	3-16	
205	1020 × 12	1150			309,7	2-140	3-17
206					309,7		
207					511,6		
208	1020 × 20	1300			511,6		
209					567,1	2-141	
210					343,4		
211	1020 × 10	1500			286,3	2-142	-
212					324,4	2-143	
213					641,3		
214	1020 × 20	1650			647,4	2-144	
215					692,9	2-145	
216					688,3		
217	1020 × 10	348,3			2-146		
218	1220 × 12	750			269,2	2-147	
219					268,9	2-148	3-02
220					268,4	2-149	3-03

Продовження таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи	Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом					
	Кількість											
	1											
	Розміри											
зовнішній діаметр та товщина стінки	L											
221	1220 × 12	750	5, 7	1	267,7	2-150	3-04					
222					266,1	2-151	3-05					
223					266,2							
224	1220 × 14		6, 7	2	307,2	2-152	3-07					
225					304,0	2-153	3-08					
226	1220 × 18	850			437,1	2-154	3-09					
227	1220 × 12				293,2	2-155	3-10					
228	1220 × 18	1000	6, 7	2	343,5	2-156	3-12					
229					512,6							
230					500,4	2-157	3-15					
231	1220 × 12	1200	5, 7	1	335,4	2-158	3-16					
232	1220 × 10				330,0							
233	1220 × 14					6, 7	2	461,4	2-159	3-17		
234		461,4										
235	1220 × 24		5, 7	1	783,8	2-158	3-16					
236					781,9							
237					836,6	2-160	3-19					
238					831,3	2-161	3-20					
239	350,9											
240	1220 × 10	1500			398,8	2-162	3-21					

Кінець таблиці 2

Розміри в міліметрах

Познака трійника	Позиція 1 Корпус			Кількість 1	Позиція 2 Штуцер	Позиція 3 Кільце підкладне				
	Розміри		Матеріал за СОУ НАЕК 145 розділи				Виконання	Маса*, кг	Познака за цим стандартом	Познака за цим стандартом
	зовнішній діаметр та товщина стінки	L								
	241	1220 × 24	1500				5, 7	1	944,7	2-162
242	952,0			2-163	3-22					
243	1650		1024,2	2-164	-					
244			1018,6	2-165						
245	1220 × 12	515,2								
246	1220 × 10	430,2								
247		474,9	2-166							
248	1220 × 12	569,6	2-167							
249	1220 × 24	1850	1124,3	2-166						
250			1132,0	2-168						

* Маса для довідок

Приклади запису позначення зварних перехідних трійників при замовленні або в документації іншої продукції:

Трійник зварний перехідний для трубопроводів виготовлених за СОУ НАЕК 158, групи С за НП 306.2.227-2020, з зовнішніми діаметрами корпусу 57 мм та товщиною стінки 3 мм, діаметром штуцера 32 мм та товщиною стінки 2,5 мм, на номінальний тиск PN 25, з контролем зварних швів для III категорії за СОУ НАЕК 160:

Трійник перехідний С 57×3 – 32×2,5- PN 25 – Шв 001 СОУ НАЕК 167:2023

Те саме, для трубопроводів групи В, з урахуванням вимог 12.1.1 СОУ НАЕК 144:

*Трійник перехідний В 57×3 – 32×2,5- Рр 16/100 °С - Шв 001
СОУ НАЕК 167:2023*

Те саме, з контролем зварних швів для II категорії за СОУ НАЕК 160:

*Трійник перехідний В 57×3 – 32×2,5- Рр 16/100 °С – Шв 001
СОУ НАЕК 167:2023*

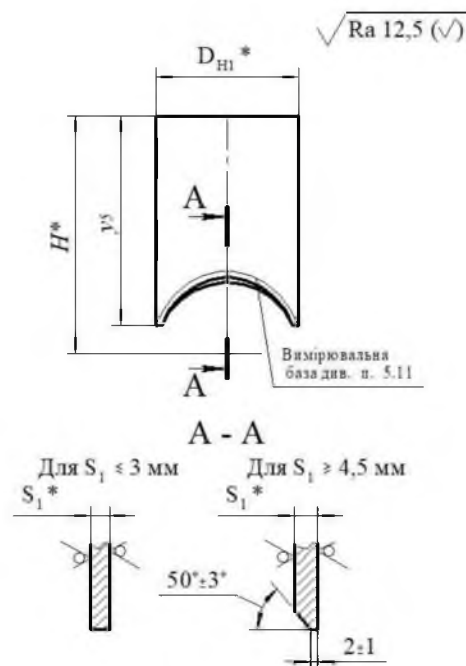
Те саме, для трубопроводів, що виготовляються за НПАОП 0.00-1.81-18:

Трійник перехідний П 57×3 – 32×2,5- PN 25 001 СОУ НАЕК 167:2023

Те саме, для трубопроводів, що виготовляються за СНиП 3.05.05-84:

Трійник перехідний 57×3 – 32×2,5- PN 25 001 СОУ НАЕК 167:2023

5.2 Конструкція і розміри штуцерів повинні відповідати наведеним на рисунку 2 та таблиці 3.

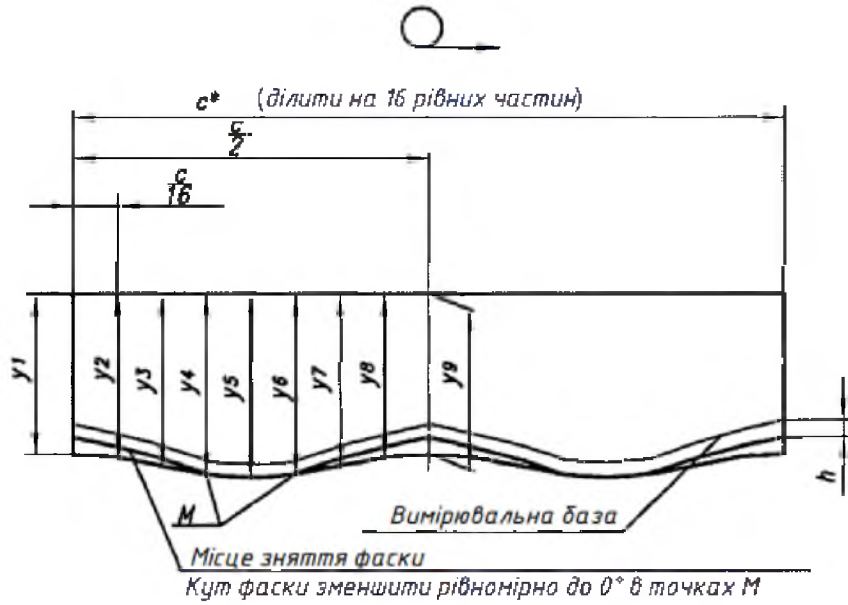


*Розміри для довідок

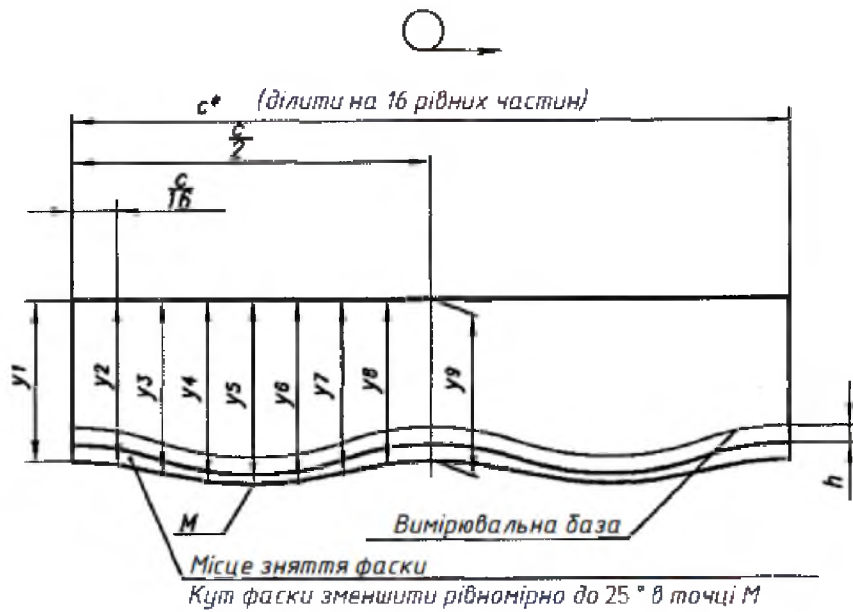
Рисунок 2, аркуш 1

Шаблони для розмітки

Виконання 1



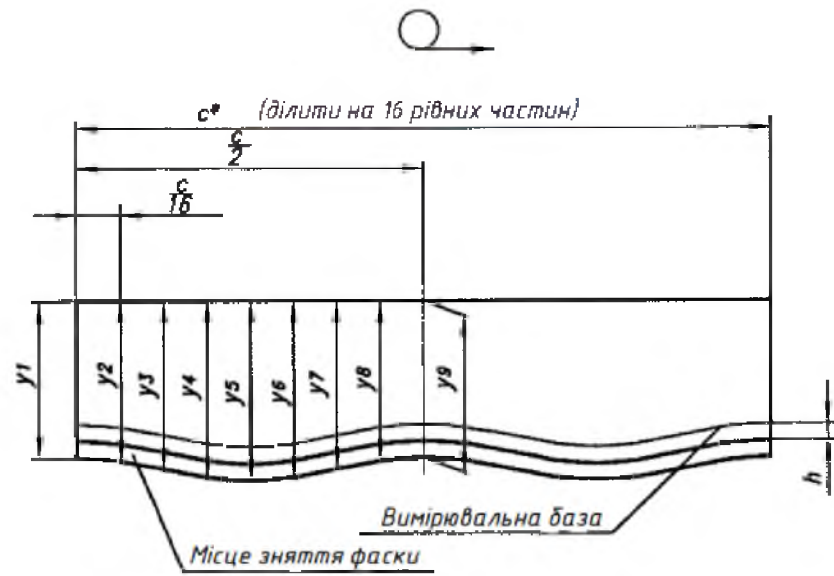
Виконання 2



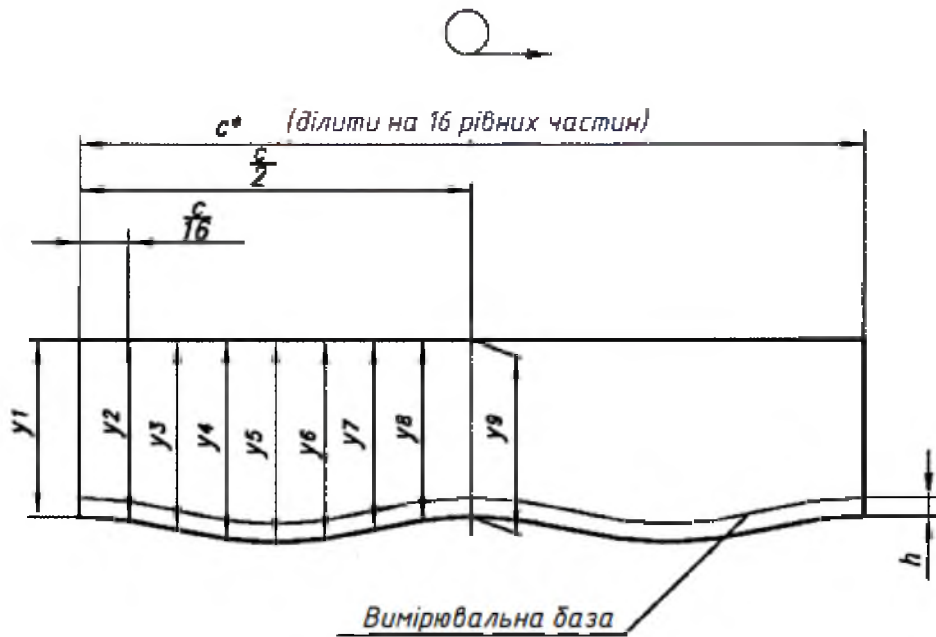
*Розміри для довідок

Рисунок 2, аркуш 2

Виконання 3



Виконання 4



*Розміри для довідок

Рисунок 2, аркуш 3

Таблиця 3 – Розміри штуцера

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5		
2-001	50 × 25	32	2,5	135	8	100,5	104,5	105,0	106,1	107,4	107,9	4	0,2
2-002	50 × 32	38	3,0			119,4		105,2	106,8	108,6	109,4		0,3
2-003	65 × 32			140	100,0	100,5	101,7	103,0	103,5	0,4			
2-004	65 × 50	57	4,5	150	8	179,1	103,5	104,6	107,3	110,2	111,5	1	0,9
2-005	80 × 50					238,8		105,4	110,3	116,0	118,7	4	0,4
2-006	80 × 65	76	3,0	160	8	179,1	104,0	104,9	107,1	109,4	110,4	4	0,4
2-007	100 × 50	57	4,5			238,8		105,5	109,5	113,7	115,6	2	0,9
2-008	100 × 65	76	5,0	170	8	279,6	101,5	106,2	111,8	118,2	121,2	1	1,2
2-009	100 × 80	89	3,0			179,1		102,2	104,0	105,8	106,6	4	0,4
2-010	125 × 50	57	4,5	190	8	238,8	106,5	102,7	105,9	109,1	110,6	2	0,8
2-011	125 × 65	76	5,0			279,6		99,5	101,2	105,7	110,4		112,5
2-012	125 × 80	89	3,0	220	8	339,3	108,5	104,2	111,2	119,3	123,0	1	1,4
2-013	125 × 100	108	4,5			179,1		109,1	110,6	112,1	112,7	4	0,4
2-014	150 × 50	57	5,0	190	8	238,8	106,5	109,5	112,1	114,8	115,9	3	0,9
2-015	150 × 65	76	6,0			279,6		108,0	111,6	115,4	117,0	2	1,2
2-016	150 × 80	89	3,0	250	8	339,3	108,5	108,7	114,4	120,6	123,4	1	1,5
2-017	150 × 100	108	4,5			417,8		111,9	121,0	131,5	136,4		2,3
2-018	150 × 125	133	3,0	220	8	179,1	106,5	108,9	110,0	111,1	111,5	4	0,4
2-019	200 × 50	57	4,5			238,8		109,3	111,1	113,0	113,8	3	0,9
2-020	200 × 65	76	5,0	220	8	279,6	106,5	107,5	110,1	112,8	113,9		2
2-021	200 × 80	89	6,0			339,3		108,1	112,1	116,3	118,1	1,4	
2-022	200 × 100	108	3,0	250	10	417,8	108,5	109,0	115,2	121,8	124,7	2	2,2
2-023	200 × 125	133	4,5			499,5		112,2	121,6	132,1	136,8	1	2,8
2-024	200 × 150	159	3,0	250	8	179,1	111,5	111,8	112,7	113,5	113,9	4	0,5
2-025	250 × 50	57											

Продовження таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5			
2-026	250 × 65	76	4,5	250	8	238,8	111,5	112,1	113,6	115,1	115,7	3	0,9	
2-027	250 × 80	89	5,0			279,6	109,5	110,3	112,4	114,5	115,3		115,3	1,2
2-028	250 × 100	108				339,3		110,8	114,0	117,2	118,6		118,6	1,5
2-029	250 × 125	133	6,0	250	10	417,8	111,5	111,5	116,4	121,5	123,6	2	2,2	
2-030	250 × 150	159				499,5		112,4	119,8	127,6	131,0		131,0	2,7
2-031	250 × 200	219	11,0			688,0	111,5	116,8	130,6	146,3	153,5	1	7,4	
2-032		220	7,0	691,2	117,3	132,6		150,1	158,4	158,4	4,9			
2-033	300 × 65	76	4,5	280	8	238,8	115,5	116,0	117,2	118,5	119,0	3	0,9	
2-034	300 × 80	89	5,0			279,6	113,5	114,2	115,9	117,7	118,4		118,4	1,2
2-035	300 × 100	108				339,3		114,6	117,2	119,9	121,1		121,1	1,5
2-036	300 × 125	133	6,0		417,8	113,5	115,2	119,2	123,4	125,2	2	2,3		
2-037	300 × 150	159			499,5		116,0	122,0	128,4	131,1		131,1	2,8	
2-038	300 × 200	219	11,0		300	10	688,0	133,5	137,9	149,2	161,4	166,8	1	8,5
2-039		220	7,0	691,2			138,4		150,7	164,3	170,3	170,3		5,6
2-040		273	11,0	857,7			135,5		142,8	161,9	184,1	194,8		194,8
2-041	350 × 100	108	5,0	330	10	339,3	137,5	138,4	140,7	143,0	144,0	3	1,8	
2-042	350 × 125	133	6,0			417,8		138,9	142,4	146,0	147,5		147,5	2,7
2-043	350 × 150	159	6			499,5		139,6	144,8	150,2	162,4		162,4	3,3
2-044	350 × 200	219	11		688,0	139,5	141,3	150,8	160,9	165,3	165,3	2	8,6	
2-045	350 × 250	273			857,7		145,7	161,7	179,4	187,4	187,4	1	11,6	
2-046	350 × 300	325	12		1021,0	148,5	172,4	200,7	214,5	214,5	16,1			
2-047	400 × 150	159	6	350	10	499,5	133,0	134,9	139,4	144,1	146,1	3	3,2	
2-048	400 × 200	220	7			691,2		136,7	145,8	155,4	159,6	159,6	2	5,4
2-049		219	11			688,0		136,4	144,7	153,4	157,1	157,1		8,2
2-050		400 × 250	273			857,7		138,5	152,4	167,3	173,9	173,9		10,9

Продовження таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5		
2-051	400 × 300	325	12	350	10	1021,0	135,0	142,9	163,5	186,6	197,3	1	15,2
2-052	400 × 350	377				1184,4		146,0	175,4	211,0	228,8		19,1
2-053						8		146,5	177,5	215,5	234,9		13,0
2-054	500 × 100	108	5	400	8	339,3	131,0	131,7	133,3	134,9	135,6	3	1,7
2-055	500 × 125	133	6		417,8	132,0		134,5	137,0	138,0	2,5		
2-056	500 × 150	159	11		499,5	132,5		136,2	139,9	141,4	3,1		
2-057	500 × 200	220	7	400	10	691,2	133,0	134,0	141,2	148,7	151,8	2	5,2
2-058		219	11,0			688,0		133,7	140,3	147,1	150,0		8,0
2-059	500 × 250	273	11,0			857,7		135,4	146,3	157,7	162,6		10,5
2-060	500 × 300	325	12,0	400	10	1021,0	133,0	137,3	153,3	170,4	177,9	1	14,3
2-061	500 × 350	377	12,0			1184,4		141,8	164,2	189,11	200,3		17,9
2-062			8,0			142,2		165,8	192,0	204,0	12,1		
2-063	500 × 400	426	12,0	400	10	1338,3	133,0	144,4	174,3	208,9	225,3	1	21,5
2-064			8,0					144,9	176,2	212,7	230,1		14,6
2-065	600 × 50	57	3,0					450	8	179,1	131,0		133,2
2-066	600 × 65	76	4,5	238,8	133,3	133,9	134,5			134,8		1,1	
2-067	600 × 80	89	5,0	279,6	131,4	132,2	133,1			133,5		1,4	
2-068	600 × 100	108		339,3	131,6	132,9	134,3	134,8	1,7				
2-069	600 × 125	133	6,0	450	10	417,8	131,0	131,9	133,9	136,0	136,9	3	2,5
2-070	600 × 150	159				499,5		132,3	135,3	138,4	139,7		3,1
2-071	600 × 200	220				7		691,2	133,5	139,5	145,7		148,3
2-072		219	11	688,1	133,3	138,8	144,4	146,8	7,9				
2-073	600 × 250	273	11	450	10	857,7	131,0	134,7	143,8	153,1	157,1	2	10,3
2-074	600 × 300	325	12			1021,0		136,3	149,5	163,3	169,3		13,9
2-075	600 × 350	377	6			1184,4		138,8	158,6	179,9	189,3		8,8

Продовження таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5			
2-076	600 × 400	426	8	450	10	1338,3	131,0	140,9	166,3	194,3	206,8	1	13,8	
2-077	600 × 500	530	14	460		1665,0	143,0	158,0	197,8	244,8	267,7		35,5	
2-078			8					450	158,7	200,7	251,0		275,9	20,8
2-079									133,0	148,7	190,7		241,0	265,9
2-080	700 × 100	108	5	500	8	339,3	136,0	136,5	137,7	138,9	139,4	3	1,8	
2-081	700 × 125	133	6		417,8	136,75		138,6	140,4	141,1	2,6			
2-082	700 × 150	159				499,5		137,1	139,8	142,5	143,6		3,2	
2-083	700 × 200	219	11		688,0	138,0		142,8	147,7	149,7	8,1			
2-084		220	7			691,2		138,2	143,4	148,8	151,1		5,3	
2-085	700 × 250	273	11,0		857,7	139,2		147,1	155,2	158,6	10,5			
2-086	700 × 300	325	12,0		1021,0	140,6		152,1	163,9	169,0	14,2			
2-087	700 × 350	377	6,0		1184,4	142,8		159,9	177,9	185,7	2	8,8		
2-088	700 × 400	426	8,0		1338,3	144,7		166,5	189,8	200,1		13,8		
2-089			12,0			144,3		165,2	187,6	197,3		20,4		
2-090	700 × 500	530	14,0		520	1665,0		158,0	171,1	204,8	242,6	259,9	1	36,7
2-091			700 × 600		630	8,0		500	1979,2	138,0	151,7	187,2		227,4
2-092	12,0	157,7		210,8		276,3	310,0				26,0			
2-093	1979,2	157,2		208,7		271,6	303,6				38,4			
2-094	700 × 600	630	18,0	1979,2	188,0	206,4	255,6	315,0	344,6	1	69,9			
2-095	800 × 50	57	3,0	550	8	179,1	138,0	138,12	138,4	138,68	138,79	4	0,6	
2-096	800 × 65	76	4,5			238,7		138,2	138,68	139,2	139,4	3	1,1	
2-097	800 × 80	89	5,0			279,6	136,0	136,3	137,0	137,6	137,9		1,4	
2-098	800 × 100	108				339,3		136,4	137,5	138,5	138,9		1,8	
2-099	800 × 125	133	6		10	417,8	136,7	138,2	139,8	140,5	2,6			
2-100	800 × 150	159				499,5	137,0	139,3	141,7	142,6	3,2			

Продовження таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг		
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-101	800 × 200	219	11	550	10	688,0	136,0	137,7	142,0	146,2	148,0	3	8,1		
2-102	800 × 200	220	7			691,2		137,9	142,5	147,2	149,2		5,3		
2-103	800 × 250	273	11			857,7		138,8	145,7	152,7	155,7		10,4		
2-104	800 × 300	325	12			1021,0		140,1	150,1	160,3	164,6		14,0		
2-105	800 × 350	377	6			570		1665,0	156,0	142,0	156,8	172,3	178,9	2	8,7
2-106			8							141,9	156,4	171,5	177,9		11,5
2-107	800 × 400	426	12			600		1979,2	158,0	143,6	162,5	182,4	190,9	1	13,5
2-108			8							143,3	161,4	180,5	188,7		19,9
2-109	800 × 500	530	8	570		2262,0	208,0	168,0	198,5	231,7	246,5	3	20,6		
2-110			14					167,4	196,4	227,9	241,8		35,2		
2-111	800 × 600	630	8	620	1021,0	136,0	188,0	204,1	245,9	293,4	3	67,2			
2-112			12				1979,2	158,0	174,7	218,4		268,4	291,8	40,2	
2-113			8						175,2	220,2		271,9	296,2	27,2	
2-114	800 × 700	720	10	600	1184,4	136,0	180,5	241,1	315,9	354,5	3	42,5			
2-115			20				2262,0	208,0	229,2	285,9		354,5	388,9	99,3	
2-116	900 × 300	325	12	600	1665,0	146,0	1021,0	139,62	148,48	157,52	161,32	3	13,8		
2-117	900 × 350	377	8				1184,4	141,0	153,3	165,9	171,2		16,7		
2-118			12				1338,3	141,2	154,1	167,3	172,9		11,3		
2-119	900 × 400	426	14				1338,3	142,7	159,4	176,8	184,2		13,2		
2-120	900 × 500	530	8	610	1979,2	136,0	1665,0	146,6	173,4	202,0	214,5	2	32,6		
2-121			12				151,3	190,4	233,8	253,4	18,0				
2-122	900 × 600	630	18	600	2262,0	208,0	1979,2	150,9	188,9	231,0	249,9	1	23,5		
2-123			206,0				220,3	256,7	296,8	314,7	70,2				
2-124			206,0				220,3	256,7	296,8	314,7	70,2				
2-125	900 × 700	720	20	670	2262,0	208,0	226,8	275,8	332,0	358,2	1	95,8			

Продовження таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки						Виконання	Маса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5		
2-126	900 × 700	720	10	620	10	2262,0	158,0	177,9	230,3	290,8	319,5	1	40,6
2-127	900 × 800	820				2576,1		184,2	255,2	344,1	390,8		51,3
2-128			22	700		238,0	262,6	328,8	409,7	450,9	143,3		
2-129	1000 × 150	159	6	650	10	499,5	136,0	136,8	138,7	140,5	141,3	3	3,2
2-130	1000 × 200	219	11			688,0		137,4	140,8	144,2	145,6		8,0
2-131		220	7			691,2		137,5	141,2	145,0	146,5		5,2
2-132	1000 × 250	273	11			857,7		138,3	143,8	149,4	151,7		10,3
2-133	1000 × 300	325	12			1021,0		139,3	147,2	155,3	158,7		13,7
2-134	1000 × 350	377	8			1184,4		140,7	152,2	164,0	169,0		11,2
2-135			6					140,8	152,6	164,7	169,8		8,4
2-136	1000 × 400	426	8			1338,3		142,1	157,0	172,5	179,0		13,0
2-137	1000 × 500	530	14					1665,0	145,6	169,5	194,6		205,5
2-138			8			660		146,0	155,1	177,9	201,8		212,0
2-139	1000 × 600	630	8	1979,2	136,0	149,7	184,5	222,1	238,8	22,8			
2-140			12			650	149,4	183,2	219,7	235,8	33,7		
2-141	1000 × 700	720	10	2262,0	168,0	185,7	231,3	282,1	305,2	48,8			
2-142			10			680	185,9	232,1	283,6	307,1	40,9		
2-143	1000 × 800	820	22	2576,1	238,0	191,5	253,6	326,5	361,6	51,0			
2-144			18			750	238,0	260,1	318,1	385,2	417,0	138,6	
2-145	1000 × 900	920	10	2890,3	168,0	238,0	266,9	345,0	442,5	493,6	139,0		
2-146			10			680	198,0	279,4	382,6	438,0	63,1		
2-147	1200 × 80	89	5	770	8	279,6	156,0	156,2	156,6	157,1	157,3	3	1,6
2-148	1200 × 100	108				339,3		156,3	157,0	157,7	158,0		2,0
2-149	1200 × 125	133	6	770	10	417,8	156,0	156,4	157,5	158,6	159,0	3	3,0
2-150	1200 × 150	159				499,5		156,7	158,2	159,8	160,4		3,6

Кінець таблиці 3

Розміри в міліметрах

Позначка штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для розмітки					Виконання	Маса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$			y_5
2-151	1200 × 200	219	11	770	10	688,0	156,0	157,2	160,0	162,8	164,0	3	9,1
2-152	1200 × 250	273				857,7		158,0	162,5	167,1	169,1		11,6
2-153	1200 × 300	325	12			1021,0		158,7	165,4	172,1	174,9		15,4
2-154	1200 × 350	377	6			1184,4		160,0	169,8	179,8	183,9		9,4
2-155			8			1338,3		159,9	169,5	179,2	183,3		12,4
2-156	1200 × 400	426	14			1665,0		161,0	173,5	186,2	191,5		14,4
2-157	1200 × 500	530	8			1979,2		163,6	182,4	201,8	210,0		32,7
2-158	1200 × 600	630	12			2262,0		167,4	195,9	226,0	238,9		24,2
2-159			20			820		167,1	194,9	224,0	236,6		35,9
2-160	1200 × 700	720	10			2576,1		206,0	220,0	255,4	293,1		309,5
2-161			8	770	156,0	170,9	208,5	248,8	266,4	36,7			
2-162	1200 × 800	820	22	2890,3	186,0	205,5	255,5	310,7	335,5	51,4			
2-163			18	850	236,0	254,3	301,2	352,4	375,3	131,2			
2-164	1200 × 900	920	10	3204,4	238,0	261,9	324,2	394,8	427,6	1	130,6		
2-165			12	800	188,0	212,8	277,6	351,6	386,2		62,7		
2-166	1200 × 1000	1020	20	238,0	218,8	300,9	399,6	448,6	75,4				
2-167			12	850	218,5	299,9	397,5	445,7	90,0				
2-168					238,0	267,5	346,0	439,1	484,7	171,7			

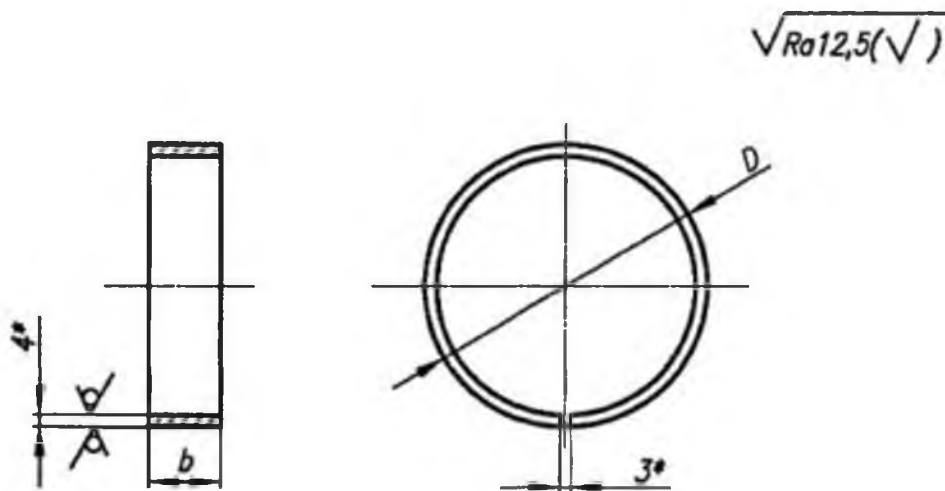
* Маса для довідок

Приклад запису позначення штуцера для зварних перехідних трійників при замовленні або в документації іншої продукції:

Штуцер з зовнішнім діаметром 820 мм, товщиною стінки 10 мм, для трійника DN 1200, застосованого у трубопроводах груп В та С за НП 306.2.227-2020:

Штуцер ВС 820×10 2-162 СОУ НАЕК 167:2023

5.3 Конструкція і розміри підкладного кільця повинні відповідати наведеним на рисунку 3 та таблиці 4.



*Розміри для довідок

Рисунок 3

Таблиця 4 – Параметри підкладного кільця

Розміри в міліметрах

Позначка типорозміру	Розміри штуцера $D_{HI} \times S_I$	D	b_{min}	Довжина розгортки кільця	Маса*, кг
3-01	89 × 5	79	30	245	0,23
3-02	108 × 5	98		305	0,29
3-03	133 × 6	121	35	377	0,42
3-04	159 × 6	147	38	459	0,56
3-05	219 × 11	197	58	616	1,12
3-06	220 × 7	206	55	644	1,11
3-07	273 × 11	251	65	786	1,61
3-08	325 × 12	301	72	943	2,15
3-09	377 × 6	365	76	1144	2,74
3-10	377 × 8	361		1131	2,72
3-11	377 × 12	353		1106	2,63
3-12	426 × 8	410	95	1285	3,86
3-13	426 × 12	402	86	1260	3,42
3-14	530 × 8	514	110	1612	5,60
3-15	530 × 14	502	114	1574	5,68
3-16	630 × 8	614	137	1926	8,34
3-17	630 × 12	606	139	1901	8,35
3-18	630 × 18	594	142	1863	8,36
3-19	720 × 20	680	140	2133	9,43
3-20	720 × 10	700	133	2196	9,23
3-21	820 × 10	800	172	2510	13,65
3-22	820 × 22	776	180	2435	13,84
* Маса для довідки					

Приклад запису позначення підкладного кільця для штуцерів для зварних перехідних трійників при замовленні або в документації іншої продукції:

Кільце підкладне до штуцера розміром 820 мм × 10 мм:

Кільце підкладне 3-21 СОУ НАЕК 167:2023

5.4 Типи та розміри оброблення крайок Е корпусу та Ж штуцера трійника під зварювання з трубопроводом, розміри D_K , S_K , D_{K1} , S_{K1} та граничні відхилення розмірів l та l_1 – за СОУ НАЕК 146.

5.5 Отвір у корпусі розмістити по штуцеру.

5.6 Обробку крайок та внутрішню розточку допускається проводити до зварювання штуцера з корпусом, що має бути відображено у ТД виробника.

5.6.1 Розташування поздовжніх зварних швів на корпусі та штуцері трійника встановлюється виробником.

5.6.1 Зварний шов (шви) штуцерів $DN \geq 350$ не повинен (не повинні) розташовуватися на відрізках довжиною y_1 , и y_5 .

5.6.2 Відстань між поздовжніми зварними швами корпусу трійника та кутовим зварним швом «корпус-штуцер» має бути не менше 100 мм.

5.6.3 Якщо виконати умову 5.6.2 неможливо через розміри замикаючої вставки труби корпусу, то зварні шви корпусів можуть сполучатися з кутовим зварним швом «корпус-штуцер», але тільки у двох точках кожен. При цьому вони не повинні розташовуватись у діаметральному перерізі штуцера, що проходить через відрізки довжиною y_1 и y_9 .

5.7 Вимоги до кутового зварного з'єднання – за СОУ НАЕК 146.

5.8 Допускається приварювання штуцерів до трубопроводу без підкладного кільця за умови забезпечення:

- для $DN_I \leq 300$ – наскрізного проплавлення;
- для $DN_I > 300$ – підварювання кореня шва.

5.9 При зварюванні штуцера з корпусом без підкладного кільця до виконання підварювання корінь шва повністю або частково видалити.

У разі приварювання штуцера до трубопроводу на підкладному кільці, останнє видалити, корінь шва зачистити $\sqrt{Ra25}$.

5.10 До приварювання штуцера до корпусу на штуцер нанести вимірювальну базу – лінію на відстані h від краю фаски (для $S_I \leq 3$ мм – від торця).

Під час контролю розмірів кутового шва вимірювальна база має бути видимою на відстані трохи більше 5 мм від краю зварного шва.

Спосіб нанесення вимірювальної бази визначається ТД виробника.

5.11 Зварні стикові з'єднання при зварюванні обичайок – за СОУ НАЕК 146.

Допускаються інші типи зварних з'єднань при зварюванні обичайок (у разі виготовлення корпусу та штуцера з листової сталі) відповідно до СОУ НАЕК 159, що має бути відображено у ТД виробника.

Зміщення крайок при зварюванні обичайок не повинно перевищувати 10 % номінальної товщини їхньої стінки.

5.12 Методи та обсяг контролю кутового зварного шва та поздовжніх зварних швів обичайок – відповідно до СОУ НАЕК 144.

Обсяг РГК поздовжніх зварних швів обичайок, при цьому повинен бути суцільним незалежно від категорії зварного з'єднання.

5.12.1 Місця сполучення кутового та поздовжніх швів та їх ділянки завдовжки не менше 100 мм від точки сполучення піддати РГК.

5.13 Зварні стикові з'єднання з трубопроводом – за СОУ НАЕК 146.

5.14 Незазначені граничні відхилення розмірів: $\pm \frac{IT14}{2}$.

5.15 Маркувати встановленим у виробника способом: товарний знак виробника, групу трубопроводу за НП 306.2.227-2020, зовнішній діаметр та товщину стінки корпусу, зовнішній діаметр та товщину стінки штуцера, номінальний тиск, категорію зварного з'єднання за НП 306.2.227-2020 та позначення: типорозміру трійника та цього стандарту.

5.16 Інші технічні вимоги – за СОУ НАЕК 144.



ДЕРЖАВНА ІНСПЕКЦІЯ ЯДЕРНОГО РЕГУЛЮВАННЯ УКРАЇНИ
ДЕПАРТАМЕНТ З ПИТАНЬ БЕЗПЕКИ ЯДЕРНИХ УСТАНОВОК
вул. Арсенальна, 9/11, м. Київ, 01011, тел.: (044) 277 12 04, факс: (044) 254 33 11
E-mail:pr@snriu.gov.ua, сайт: www.snriu.gov.ua, код згідно з ЄДРПОУ 21721086

від «__» _____ 202_ р. №

На №

**Г.в.о. першого віце-президента -
технічного директора
ДП «НАЕК «Енергоатом»
Юрію ШЕЙКУ**

**Директору ДНТЦ ЯРБ
Ігорю ШЕВЧЕНКУ**

**Про погодження СОУ НАЕК 167:2023
та СОУ НАЕК 168:2023**

Шановний Юрію Євгеновичу!

За результатом розгляду із залученням експертів ДНТЦ ЯРБ (лист від 01.12.2023 року за № 3926-222-2023) повідомляємо, що зауваження державної експертизи ЯРБ (Звіт № 23-09-15654) враховано коректно та в повному обсязі.

Враховуючи вищевикладене, Держатомрегулювання погоджує документи:

– «Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних електричних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трійники зварні перехідні. Конструкція та розміри СОУ НАЕК 167:2023;

– «Управління поставками (закупівлями) продукції. Деталі та елементи трубопроводів атомних станцій із корозійностійкої сталі на тиск до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трійники зварні рівнопрохідні з накладкою. Конструкція та розміри» СОУ НАЕК 168:2023.

Цей лист є невід'ємною частиною «СОУ НАЕК 167:2023...» та «СОУ НАЕК 168:2023...».

Додатки: 1. «СОУ НАЕК 167:2023...» - в 1 примірнику;
2. «СОУ НАЕК 168:2023...» - в 1 примірнику.

З повагою

**Заступник директора Департаменту
з питань безпеки ядерних установок –
начальник відділу експлуатаційної безпеки –
державний інспектор**

Борис СТОЛЯРЧУК



Володимир НАЗАРІНА 277-12-22

ДОКУМЕНТ СЕД Держатомрегулювання АСКОД

Сертифікат [58E2D9E7F900307B040000003953280009D3A600](#)

Підписувач [Столярчук Борис Васильович](#)

Дійсний з [03.08.2022 7:47:18](#) по [03.08.2024 7:47:18](#)

Держатомрегулювання



15-23/05/14859-15621 від 21.12.2023