Державне підприємство
«Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»

ДП НАЕК "ЕНЕРГОАТОМ"
ФОНД
НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ»

Управління поставками (закупівлями) продукції

ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА $P_{роб} \leq 2{,}2$ МПа ТА $t_{роб} \leq 425$ °С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ОПОРА ПРИВАРНА КОВЗНА ТА НЕРУХОМА

Типи та основні розміри

СОУ НАЕК 122:2023

НД НАЕК
ОРИГІНАЛ

Київ
2023

ПЕРЕДМОВА

1РОЗРОБЛЕНО: відокремлений підрозділ «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом»

2 РОЗРОБНИКИ: І. Петрова, А. Шевчук, Н. Стариковська, Т. Євсєєва

3 ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ ДП «НАЕК «Енергоатом» від 27.12.2023 № 01-1252-н

ПОГОДЖЕНО: Держатомрегулювання України лист від 11.12.2023 № 15-23/14382-14921

4 ДАТА ВВЕДЕННЯ В ДІЮ: 05.01.2024

5 НА ЗАМІНУ: СОУ НАЕК 122:2016 «Управление закупками продукции. Опоры и подвески станционных трубопроводов с параметрами среды $P_{раб} \leq 2,2$ МПа и $t_{раб} \leq 425$ °С из унифицированных деталей. Опора скользящая и неподвижная. Типы и основные размеры»

6 ПЕРЕВІРКА: 05.01.2029

7 КОД КНДК: 5.10.10

8 ПІДРОЗДІЛ, ЩО ЗДІЙСНЮЄ ВЕДЕННЯ НД: ССТД СГК ВП «Атоменергомаш»

9 МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ ОРИГІНАЛУ НД: відділ стандартизації департаменту з управління документацією та стандартизації дирекції з якості та управління

Цей стандарт заборонено повністю або частково відтворювати, тиражувати та розповсюджувати у комерційних цілях без згоди ДП «НАЕК «Енергоатом»

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ СОУ НАЕК 122:2023

Управління поставками (закупівлями) продукції.
Опори рухомі та нерухомі станційних трубопроводів з параметрами середовища $P_{роб} \leq 2{,}2$ МПа та $t_{роб} \leq 425$ °С з уніфікованих деталей. Опора приварна ковзна та нерухома. Типи та основні розміри

Тимчасово виконуючий обов'язки першого віце-президента – технічного директора	«27» 06 2023	Ю. Шейко
Генеральний інспектор – директор з безпеки	«27» 06 2023	О. Остаповець
Виконавчий директор з виробництва та ремонтів	«27» 2023	Ю. Шейко
Директор з якості та управління	«23» 06 2023	Ю. Гашева
Начальник відділу стандартизації ДУДС ДЯУ	«24» 06 2023	Ю. Груша
Головний інженер – технічний директор ВП АЕМ	«22» 06. 2023	С. Лавров
ВП ЗАЕС	лист від 12.04.2023 № 21-2118/63-вих	
ВП РАЕС	лист від 29.05.2023 № 10296/031	
ВП ПАЕС	лист від 26.05.2023 № 30/9268	
ВП ХАЕС	лист від 19.04.2023 № 44-14-754/6250	
ВП АПІ	лист від 08.06.2023 № 02-46/2478	

Д. Кр (Кравченко Д.В.)
27.06.23 (Жигорчук)
27.06.2023
22.06.23 (С. Груша)
Тес 19

ЗМІСТ

1 Сфера застосування 1
2 Нормативні посилання 2
3 Терміни та визначення понять 2
4 Познаки та скорочення 2
5 Загальні положення 3
6 Типи та основні розміри 3
Аркуш реєстрації змін 10

СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ»

Управління поставками (закупівлями) продукції

ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА $P_{роб} \leq 2{,}2$ МПа ТА $t_{роб} \leq 425$ °С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ОПОРА ПРИВАРНА КОВЗНА ТА НЕРУХОМА

Типи та основні розміри

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей стандарт поширюється на опори приварні ковзні та нерухомі для трубопроводів АЕС, з Dн від 57 мм до 1620 мм, з параметрами середовища $t_{роб} \leq 300$ °С, PN ≤ 2,5 МПа.

1.2 Цей стандарт застосовується при виготовленні опор приварних ковзних та нерухомих за робочою конструкторською документацією АЕМ.Л8-190.000 «Опора приварна ковзна та нерухома» та опор приварних нерухомих за робочою конструкторською документацією АЕМ.Л8-191.000 «Опора приварна нерухома», розроблених ВП «Атоменергомаш» ДП «НАЕК «Енергоатом».

1.3 Вимоги цього стандарту обов’язкові для персоналу підрозділів Компанії, які здійснюють:

- проектування елементів трубопроводів та обладнання АЕС;
- закупівлю елементів трубопроводів та обладнання для АЕС;
- виготовлення елементів трубопроводів та обладнання для АЕС;
- експлуатацію трубопроводів та обладнання АЕС;
- ремонт трубопроводів та обладнання АЕС.

1.4 Вимоги цього стандарту не розповсюджуються на енергоблоки атомних станцій, проекти яких на момент введення його в дію не затверджені у встановленому порядку, але можуть бути використані як довідкові.

1.5 Вимоги цього стандарту є обов'язковими для включення їх до тендерної документації та/або договору з підрядними організаціями, які виготовляють, постачають деталі або здійснюють ремонт обладнання АЕС.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Нижче наведено документи, на які в стандарті є посилання

Якщо документ, зазначений у цьому розділі, змінено (замінено) або його дію скасовано (без заміни на інший), то до моменту внесення зміни до СОУ НАЕК 122 необхідно користуватися зміненим (заміненим) документом або положення СОУ НАЕК 122 застосовувати без врахування вимог документа, дію якого скасовано

СОУ НАЕК 116:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Опори рухомі та нерухомі станційних трубопроводів з параметрами середовища $P_{роб} \leq 2{,}2$ МПа та $t_{роб} \leq 425$ °С з уніфікованих деталей. Загальні технічні умови»

СОУ НАЕК 123:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Опори рухомі та нерухомі станційних трубопроводів з параметрами середовища $P_{роб} \leq 2{,}2$ МПа та $t_{роб} \leq 425$ °С з уніфікованих деталей. Опора хомутова ковзна. Типи та основні розміри»

Комплекти робочої конструкторської документації:

АЕМ.Л8-190.000 «Опора приварна ковзна та нерухома»

АЕМ.Л8-191.000 «Опора приварна нерухома»

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Нижче подано терміни, використані у цьому стандарті, та визначення позначених ними понять

3.1 трубопровід АЕС
станційний трубопровід

Сукупність герметично з’єднаних деталей і складових частин трубопроводів (окрема труба, колектори, трійники, переходи, відводи тощо), які призначені для транспортування робочого середовища в системах управління та захисту атомних електричних станцій (використовується в цьому стандарті)

4 ПОЗНАКИ ТА СКОРОЧЕННЯ

АЕС	– атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом» або Компанія	– державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
Dн	– зовнішній діаметр трубопроводу
PN	– номінальний (умовний) тиск

5 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

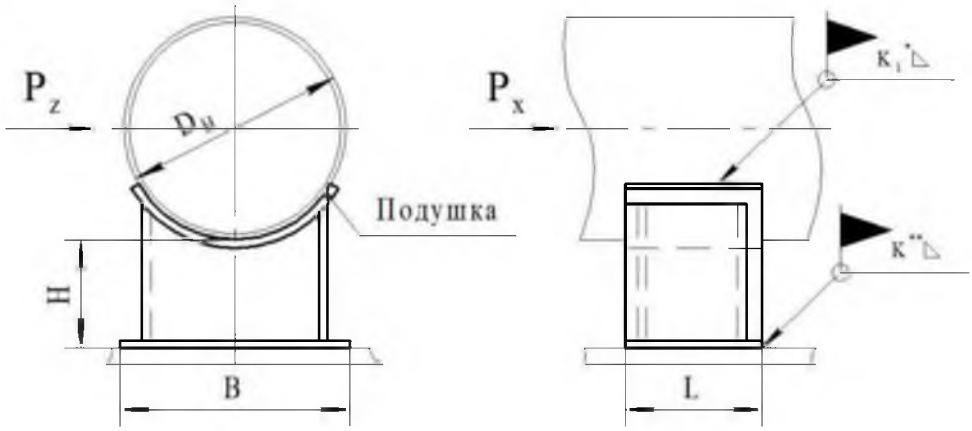
5.1 Опори приварні ковзні та нерухомі для трубопроводів АЕС з Dн від 57 мм до 1620 мм, з параметрами середовища $t_{роб} \leq 300$ °С, PN $\leq$ 2,5 МПа повинні виготовлятися за технологічною документацією виробника, розробленою відповідно до вимог цього стандарту та робочої конструкторської документації АЕМ.Л8-190.000 «Опора приварна ковзна та нерухома» та АЕМ.Л8-191.000 «Опора приварна нерухома». Документація повинна бути затверджена у встановленому виробником порядку.

5.2 Опори приварні ковзні та нерухомі для трубопроводів АЕС повинні бути виготовлені із матеріалів, марка сталі та сортамент яких вказаний у документації на конструкцію та розміри конкретних виробів.

6 ТИПИ ТА ОСНОВНІ РОЗМІРИ

6.1 Типи приварних ковзних та нерухомих опор наведені на рисунку 1, основні розміри опор та допустимі навантаження на опори повинні відповідати наведеним в таблиці 1.

6.2 Познаки виконання опор у відповідності до цього стандарту та робочої конструкторської документації АЕМ.Л8-190.000 та АЕМ.Л8-191.000 повинні відповідати зазначеним в таблиці 2.



1 * Значення катета K_1 – по найменшій товщині зварюваних деталей.
2 ** Для нерухомих опор

Рисунок 1

Таблиця 1 – Основні розміри опор та допустимі навантаження

Розміри у міліметрах

Для трубопроводів Dи	Допустиме навантаження, кН (кгс)			H	B	L**	K	Маса, кг
	вертикальне	осьове P_X при *						
		$P_Z = P_X$	$P_Z = 0{,}5P_X$					
57	1,0 (100)	3,3 (330)	4,8 (480)	100	40	100	3	0,8
76	1,5 (150)	4,7 (470)	6,5 (650)		60			1,0
89	2,0 (200)	4,5 (450)	6,3 (630)					
108	3,0 (300)	10,0 (1000)	13,3 (1330)		100		4	1,8
		7,6 (760)	10,2 (1020)	150				2,4
		15,0 (1500)	21,0 (2100)	100		150		2,5
		11,0 (1100)	16,0 (1600)	150				3,3
133	4,0 (400)	9,3 (930)	12,3 (1230)	100		100		1,8
		7,2 (720)	10,0 (1000)	150				2,4
		14,0 (1400)	19,0 (1900)	100		150		2,5
		11,0 (1100)	15,0 (1500)	150				3,3
159	5,0 (500)	10,1 (1010)	13,2 (1320)	100	120	100		2,1
		8,0 (800)	10,4 (1040)	150				2,7
		15,0 (1500)	20,0 (2000)	100		150		2,8
		12,0 (1200)	16,0 (1600)	150				3,6
219	11 (1100)	28,5 (2850)	37,0 (3700)	100	200	150	6	5,9
		23,0 (2300)	30,5 (3050)	150				7,3
		37,0 (3700)	49,0 (4900)	100		200		6,1
		30,0 (3000)	41,0 (4100)	150				7,6
273	19 (1900)	28,5 (2850)	37,0 (3700)	100		150		6,2
		23,5 (2350)	30,7 (3070)	150				7,6
		37,0 (3700)	49,0 (4900)	100		200		7,8
		31,0 (3100)	41,0 (4100)	150				9,5
325	25 (2500)	50,0 (5000)	65,6 (6560)	100	300			11,4
		43,0 (4300)	55,0 (5500)	150				13,5
		71,0 (7100)	95,0 (9500)	100		300		16,5
		61,0 (6100)	81,0 (8100)	150				19,0
377	30 (3000)	46,5 (4650)	60,0 (6000)	100		200		11,2
		40,0 (4650)	52,0 (5200)	150				13,0
		66,0 (6600)	87,0 (8700)	100		300		16,3
		57,0 (5700)	76,0 (7600)	150				18,6
426	36 (3600)	92,0 (9200)	118 (11800)	100	400	250		22,6
		80,0 (8000)	103 (10300)	150			8	26,0
		158,0 (15800)	206 (20600)	100		400		36,0
		145,0 (14500)	189 (18900)	150				41,0
478		85,0 (8500)	110 (11000)	100		250		22,3
		75,0 (7500)	97 (9700)	150				26,0
		151,0 (15100)	197 (19700)	100		400		34,6
		138,0 (13800)	181 (18100)	150				39,2
530	45 (4500)	84,3 (8430)	108 (10800)	100		250		22,6
		75,0 (7500)	96 (9600)	150				26,3
		164,0 (16400)	221 (22100)	100		500		39,0
		147,0 (14700)	198 (19800)	150				44,0

Кінець таблиці 1

Розміри у міліметрах

Для трубопроводів Dн	Допустиме навантаження, кН (кгс)			H	B	L**	K	Маса, кг
	вертикальне	осьове P_X при *						
		$P_Z = P_X$	$P_Z = 0,5P_X$					
630	60 (6000)	95,0 (9500)	180 (18000)	100	500	250	8	26,5
		85,0 (8500)	108 (10800)	150				32,8
		207,0 (20700)	270 (27000)	100		500		53,0
		187,0 (18700)	248 (24800)	150				58,6
720	75 (7500)	142,0 (14200)	181 (18100)	100	600	350		46,7
		130,0 (13000)	165 (16500)	150				52,3
		236,0 (23600)	302 (30200)	100		600		78,0
		216,0 (21600)	286 (28600)	150				85,0
820	95 (9500)	130,0 (13000)	165 (16500)	100		350		44,4
		119,0 (11900)	151 (15100)	150				50,0
		217,0 (21700)	287 (28700)	100		600		73,0
		199,0 (19900)	264 (26400)	150				80,0
920	115 (11500)	176,5 (17650)	222 (22200)	100	700	350	10	64,6
		163,0 (16300)	205 (20500)	150				72,3
		348,0 (34800)	453 (45300)	100		700		122,0
		307,0 (30700)	407 (40700)	150				132,0
1020	135 (13500)	163,0 (16300)	205 (20500)	100		350		62,5
		151,0 (15100)	196 (19600)	150				70,1
		330,0 (33000)	432 (43200)	100		700		117,0
		315,0 (31500)	412 (41200)	150				127,0
1220	185 (18500)	201,5 (20150)	256 (25600)	100	800	450		88,4
		189,0 (18900)	247 (24700)	150				97,6
		396,0 (39600)	525 (52500)	100		800		152,0
		373,0 (37300)	495 (49500)	150				164,0
1420	260 (26000)	178,0 (17800)	226 (22600)	100		450		85,7
		168,0 (16800)	213 (21300)	150				96,0
		396,0 (39600)	529 (52900)	100		800		158,0
		374,0 (37400)	502 (50200)	150				171,0
1620	330 (33000)	221,0 (22100)	278 (27800)	100	900	450	12	115,0
		210,0 (21000)	264 (26400)	150				127,0
		485,0 (48500)	643 (64300)	100		900		211,0
		462,0 (46200)	613 (61300)	150				228,0

* Величини осьових та бічних навантажень для нерухомих опор задані за відсутності зовнішніх згинальних моментів.

** В якості ковзних опор застосовувати опори з меншою довжиною основи. За наявності кутових деформацій трубопроводу рекомендується застосовувати опори хомутові за СОУ НАЕК 123.

Таблиця 2 – Познаки виконання опор приварних ковзних та нерухомих

Для трубопроводів Dн, мм	Познака виконання за цим стандартом із сталі		Познака виконання за робочою конструкторською документацією			
			АЕМ.Л8-190.000		АЕМ.Л8-191.000	
	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої
57	01	02	АЕМ.Л8-190.000	АЕМ.Л8-190.000-01	АЕМ.Л8-191.000	АЕМ.Л8-191.000-01
76	03	04	-02	-03	-02	-03
89	05	06	-04	-05	-04	-05
108	07	08	-06	-07	–	–
	09	10	-08	-09	–	–
	11	12	–	–	-06	-07
	13	14	–	–	-08	-09
133	15	16	-10	-11	–	–
	17	18	-12	-13	–	–
	19	20	–	–	-10	-11
	21	22	–	–	-12	-13
159	23	24	-14	-15	–	–
	25	26	-16	-17	–	–
	27	28	–	–	-14	-15
	29	30	–	–	-16	-17
219	31	32	-18	-19	–	–
	33	34	-20	-21	–	–
	35	36	–	–	-18	-19
	37	38	–	–	-20	-21
273	39	40	-22	-23	–	–
	41	42	-24	-25	–	–
	43	44	–	–	-22	-23
	45	46	–	–	-24	-25
325	47	48	-26	-27	–	–
	49	50	-28	-29	–	–
	51	52	–	–	-26	-27
	53	54	–	–	-28	-29

Продовження таблиці 2

Для трубопроводів Dи, мм	Познака виконання за цим стандартом із сталі		Познака виконання за робочою конструкторською документацією			
			АЕМ.Л8-190.000		АЕМ.Л8-191.000	
	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої
377	55	56	АЕМ.Л8-190.000-30	АЕМ.Л8-190.000-31	–	–
	57	58	-32	-33	–	–
	59	60	–	–	АЕМ.Л8-191.000-30	АЕМ.Л8-191.000-31
	61	62	–	–	-32	-33
426	63	64	-34	-35	–	–
	65	66	-36	-37	–	–
	67	68	–	–	-34	-35
	69	70	–	–	-36	-37
478	71	72	-38	-39	–	–
	73	74	-40	-41	–	–
	75	76	–	–	-38	-39
	77	78	–	–	-40	-41
530	79	80	-42	-43	–	–
	81	82	-44	-45	–	–
	83	84	–	–	-42	-43
	85	86	–	–	-44	-45
630	87	88	-46	-47	–	–
	89	90	-48	-49	–	–
	91	92	–	–	-46	-47
	93	94	–	–	-48	-49
720	95	96	-50	-51	–	–
	97	98	-52	-53	–	–
	99	100	–	–	-50	-51
	101	102	–	–	-52	-53
820	103	104	-54	-55	–	–
	105	106	-56	-57	–	–
	107	108	–	–	-54	-55
	109	110	–	–	-56	-57

Кінець таблиці 2

Для трубопроводів Dи, мм	Познака виконання за цим стандартом із сталі		Познака виконання за робочою конструкторською документацією			
			АЕМ.Л8-190.000		АЕМ.Л8-191.000	
	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої	вуглецевої	корозійностійкої
920	111	112	АЕМ.Л8-190.000-58	АЕМ.Л8-190.000-59	–	–
	113	114	-60	-61	–	–
	115	116	–	–	АЕМ.Л8-191.000-58	АЕМ.Л8-191.000-59
	117	118	–	–	-60	-61
1020	119	120	-62	-63	–	–
	121	122	-64	-65	–	–
	123	124	–	–	-62	-63
	125	126	–	–	-64	-65
1220	127	128	-66	-67	–	–
	129	130	-68	-69	–	–
	131	132	–	–	-66	-67
	133	134	–	–	-68	-69
1420	135	136	-70	-71	–	–
	137	138	-72	-73	–	–
	139	140	–	–	-70	-71
	141	142	–	–	-72	-73
1620	143	144	-74	-75	–	–
	145	146	-76	-77	–	–
	147	148	–	–	-74	-75
	149	150	–	–	-76	-77

6.3 Приклад запису позначення опори при замовленні або в документації іншої продукції для трубопроводу D_H = 108 мм, із вуглецевої сталі за цим стандартом:

Опора 108В-09 СОУ НАЕК 122:2023

Те саме, для трубопроводу із корозійностійкої сталі:

Опора 108К-10 СОУ НАЕК 122:2023

Маркування позначення опори, нанесене на готовий виріб, повинно містити: умовну познаку виконання опори без її назви відповідно до цього стандарту та познаки робочої конструкторської документації, за вимогами якої виготовлено опору.

Приклад маркування готової опори для трубопроводу із вуглецевої сталі D_H = 108 мм, з умовною познакою за цим стандартом, та виготовленим за робочою конструкторською документацією АЕМ.Л8-190.000:

09-АЕМ.Л8-190.000-08

6.4 Маси та довжини допустимих прольотів трубопроводів зазначені в додатку А СОУ НАЕК 116.

6.5 Дані щодо розрахунку нерухомих опор наведені в додатку Б СОУ НАЕК 116.

6.6 Технічні вимоги щодо зварювання та матеріалу – за пунктом 6.3 СОУ НАЕК 116.

6.7 Інші технічні вимоги – за СОУ НАЕК 116.

АРКУШ РЕЄСТРАЦІЇ ЗМІН

Номер зміни	Номери аркушів				Повідомлення		Підпис	Дата
	змінених	замінених	нових	анульованих	номер повідомлення	к-сть арк.		

ДЕРЖАВНА ІНСПЕКЦІЯ ЯДЕРНОГО РЕГУЛЮВАННЯ УКРАЇНИ
ДЕПАРТАМЕНТ З ПИТАНЬ БЕЗПЕКИ ЯДЕРНИХ УСТАНОВОК
вул. Арсенальна, 9/11, м. Київ, 01011, тел.: (044) 277 12 04, факс: (044) 254 33 11
E-mail: pr@snriu.gov.ua, сайт: www.snriu.gov.ua, код згідно з ЄДРПОУ 21721086

від _____ 20__ р. № _____ На № 01-21039/03-вих від 12.10.2023 р.

Тимчасово виконуючому обов'язки першого віцепрезидента – технічного директора ДП «НАЕК «Енергоатом» Юрію ШЕЙКУ

Директору ДНТЦ ЯРБ Ігорю ШЕВЧЕНКУ

Про погодження документів
СОУ НАЕК 119:2023
СОУ НАЕК 120:2023
СОУ НАЕК 121:2023
СОУ НАЕК 122:2023

Шановний Юрію Євгеновичу!

За результатами розгляду та аналізу повноти і коректності усунення зауважень до Звіту про виконання державної експертизи ЯРБ № 23-09-15598/1, проведеного із залученням фахівців ДНТЦ ЯРБ, Держатомрегулювання **погоджує** документи:

- СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ» Управління поставками (закупівлями) продукції ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА Рроб ≤ 2,2 МПа ТА tроб ≤ 425 С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ВТУЛКА ДЛЯ ПРОХОДУ ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРИТТЯ Типи та основні розміри СОУ НАЕК 119:2023 (далі - СОУ НАЕК 119:2023);
- СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ» Управління поставками (закупівлями) продукції ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА Рроб ≤ 2,2 МПа ТА tроб ≤ 425 °С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ВТУЛКА З КОВПАКОМ ДЛЯ ПРОХОДУ ЧЕРЕЗ ДАХ Типи та основні розміри СОУ НАЕК 120:2023 (далі - СОУ НАЕК 120:2023);

ДОКУМЕНТ СЕД Держатомрегулювання АСКОД
Сертифікат 26B2648ADD3032E10400000081B21F002529A900
Підписувач Халенко Роман Вікторович
Дійсний з 23.09.2022 9:11:29 по 23.09.2024 9:11:29

Держатомрегулювання
15-23/14382-14921 від 11.12.2023

- СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ» Управління поставками (закупівлями) продукції ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА Рроб ≤ 2,2 МПа ТА tроб ≤ 425 °С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ОПОРА КОВЗНА ТА НЕРУХОМА Типи та основні розміри СОУ НАЕК 121:2023 (далі - СОУ НАЕК 121:2023);
- СТАНДАРТ ДЕРЖАВНОГО ПІДПРИЄМСТВА «НАЦІОНАЛЬНА АТОМНА ЕНЕРГОГЕНЕРУЮЧА КОМПАНІЯ «ЕНЕРГОАТОМ» Управління поставками (закупівлями) продукції ОПОРИ РУХОМІ ТА НЕРУХОМІ СТАНЦІЙНИХ ТРУБОПРОВОДІВ З ПАРАМЕТРАМИ СЕРЕДОВИЩА Рроб ≤ 2,2 МПа ТА tроб ≤ 425 °С З УНІФІКОВАНИХ ДЕТАЛЕЙ. ОПОРА ПРИВАРНА КОВЗНА ТА НЕРУХОМА Типи та основні розміри СОУ НАЕК 122:2023 (далі - СОУ НАЕК 122:2023);

в редакції листа ДП «НАЕК «Енергоатом» від 12.10.2023 № 01-21039/03-вих.

Цей лист є невід'ємною частиною зазначених документів.

Додатки (в електронному вигляді, на першу адресу): 1. СОУ НАЕК 119:2023 на 10 арк.
2. СОУ НАЕК 120:2023 на 10 арк.
3. СОУ НАЕК 121:2023 на 11 арк.
4. СОУ НАЕК 122:2023 на 14 арк.
5. Лист ДНТЦ ЯРБ від 29.11.2023 № 3709-222-2023 на 1 арк.
6. Коментарі ДНТЦ ЯРБ до аналізу усунення зауважень … на 4 арк.

З повагою

Директор Департаменту з питань безпеки ядерних установок – заступник Головного державного інспектора з ядерної та радіаційної безпеки України **Роман ХАЛЕНКО**

Світлана Колодійчук 277-12-23 (вн.1-37)